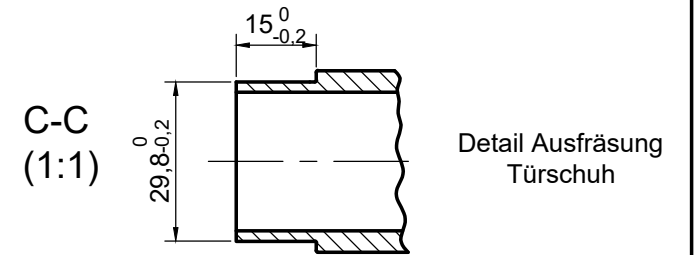
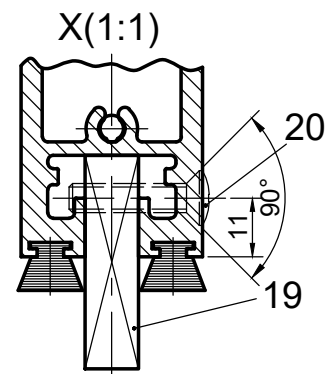


Variante II u. IV mit durchgehender Bodenführung



Genaueres Mass X, siehe Montageanleitung Türantrieb
 1) Empfehlung: Flügelfixierung durch einspritzen von Silikon auf beiden Seiten

4	4	Linsensenschraube	M5x25	20	
2	2	Bodenführungsleiter		19	419233
1	1	Seitenaufsteckprofil	FH	18	419243
1	1	Mitteldichtung	FH	17	403615
1	1	Glas	GBxGH	16	
2	2	Bürstendichtung	L1+30	15	329217
2	2	6kt-Mu ISO 7040- M10		14	
	2	6kt-Mu ISO 7040- M8		13	
2	2	Sch ISO 7089 - 10 - 200HV		12	
	2	Sch ISO 7089 - 8 - 200HV		11	
2	2	Gew-Sti ISO 7434-M10x40 1.4301		10	
	2	Gew-Sti ISO 7434-M8x40 1.4301		9	
2	2	Nutenstein M10	7x18x40	8	343290
	2	Nutenstein M8	7x18x40	7	343291
8	8	Gew furch Linsensch. DIN 7500C	M5x20	6	419236
10	10	Klotzholz f. Vergl.	4x7x100	5	419221
1	1	Verglasungsdichtung 21.5-23	DG	4	401398
1	1	Verglasungsdichtung 1.5	DG	3	401402
					401405 403674 403721
2	2	Mitteldichtungsprofil	FH	2	403722
					400646 403675 403723 403724
2	2	Türschuhprofil	L3	1	403724

Stk.	Stk.	Stk.	Stk.	Benennung	Masse	Pos.	TID
IV	III	II	I	Flügelbreite	FB =		
Schiebeflügel 2401 (TXP)	Schiebeflügel 2401 (TXP)	Schiebeflügel 2301 (TEP / TLP)	Schiebeflügel 2302 (TEP / TLP)	Flügelhöhe	FH =		
				Dichtgummi	DG = 2,05x(L1+L2)		
				Glashöhe	GH = FH-124		
				Glasbreite	GB = FB-38		
				Sichthöhe	L2 = FH-146		
				Sichtbreite	L1 = FB-60		
				Türschuh mit Fräsung	L3 = FB-30		

Die Flügel müssen aus Materialien gefertigt sein, die bei Bruch zu keiner potentiellen Verletzungsgefahr führen können (bei Glas z.B. Einscheiben-Sicherheitsglas ESG, Verbund-Sicherheitsglas VSG etc.). Glasklare Flügel müssen gekennzeichnet sein und als solche erkannt werden können.

** Lichtschranken nach Landesvorschrift

Eloxal/Farbe: _____ Schichtdicke: _____ Zusatzangaben: _____
 _____ RAL: _____

Objekt: _____

Kunde: _____

AuftragsNr.: _____ Datum: _____ Freigabevisum: _____

Glasdicke 21.5-23mm / max. 120kg Massstab: _____ Gezeichnet: 08.04.2024 MURO
 % Gut zum Druck

Antriebs-Türtyp: Profilsystem Ausführung

Schiebeflügel LR22B trocken gefräst

TORMAX AUTOMATE TORMAX a Division of LANDERT Group AG
CH-8180 Bülach-Zürich DokumentenNr.: T3_390_200 Index D