



Empfehlung
 Silikonfuge (Kehlnaht) "OttoSeal S110"
 KLEBEN: ISO-GLAS IN DIE PROFILE
 Klebstoff: "Dow Corning # 895"
 Menge der Klebepunkte:
 - Türschuhprofil (oben/unten) (POS. 1 u. 2)
 Klebepunkt-Abstand max. 400 mm
 mindestens 3 Klebepunkte je Profil
 - Mitteldichtungsprofil (POS. 3)
 Klebepunkt-Abstand max. 400 mm

Linker Flügel: dargestellt
 Rechter Flügel: spiegelbildlich

Verarbeitungshinweise:
 a) Lüftungslöcher zur Silikonhärtung
 b) Gläseränder oben und unten der Silikonfarbe entsprechend beschichtet oder Randverbund oben und unten 12-15mm nach innen versetzt. Damit wird verhindert, dass die Innenseite der Profilschenkel sichtbar sind.

Stk.	Stk.	Benennung	Masse	Pos.	TID
1		Glas	GBxGH	15	.
1		Bürstendichtung breit	FB-5	14	323872
2		Bürstendichtung	FB-5	13	419405
1		Verglasungsgummi 1.5	(L1+L2)*2	12	401402
8		Flachkopfschraube	M4x12	11	419562
8		Senkschraube X25	4,8x50	10	419403
10		Klotzholz f. Verglasung	4x7x100	9	419221
1		Silikon	.	8	
1		Türschuhisolierprofil	FB-45	7	418119
1		Führungsprofil	FB-5	6	418536
1		E-Profil (PVC)	FH	5	418817
1		E-Profil (Aluminium)	FH	4	418534
1		Mitteldichtungsprofil	FH	3	418532
1		Türschuhprofil oben	L1+31.2	2	418530
1		Türschuhprofil unten	L1+31.2	1	418531

II	I	Flügelbreite	FB =
Schiebeflügel, 26-34 Glas	Schiebeflügel, 26-34 Glas	Flügelhöhe	FH =
		Glashöhe	GH = FH-95
		Glasbreite	GB = FB-44
		Sichthöhe	L2 = FH-145
		Sichtbreite	L1 = FB-70

Die Flügel müssen aus Materialien gefertigt sein, die bei Bruch zu keiner potentiellen Verletzungsfahr führen können (bei Glas z.B. Einscheiben-Sicherheitsglas ESG, Verbund-Sicherheitsglas VSG etc.). Glasklare Flügel müssen gekennzeichnet sein und als solche erkannt werden können.

* Sicherheitsabstand nach Landesvorschrift
 Sensorik nach Landesvorschriften
 Eloxal/Farbe Schichtdicke: _____ Zusatzangaben:
 RAL : _____

Objekt:
 Kunde:
 AuftragsNr.: _____ Datum: _____ Freigabevisum: _____

Flügelherstellungszeichnung
 Antriebs-Türtyp: Profilsystem Ausführung
 Massstab: % Gezeichnet: 16.02.2023 MURO
 Gut zum Druck

Festflügel LR 32THERM nass verglast
 TORMAX AUTOMATIC TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bulach-Zürich
 DokumentenNr.: T3_390_152 Index: B