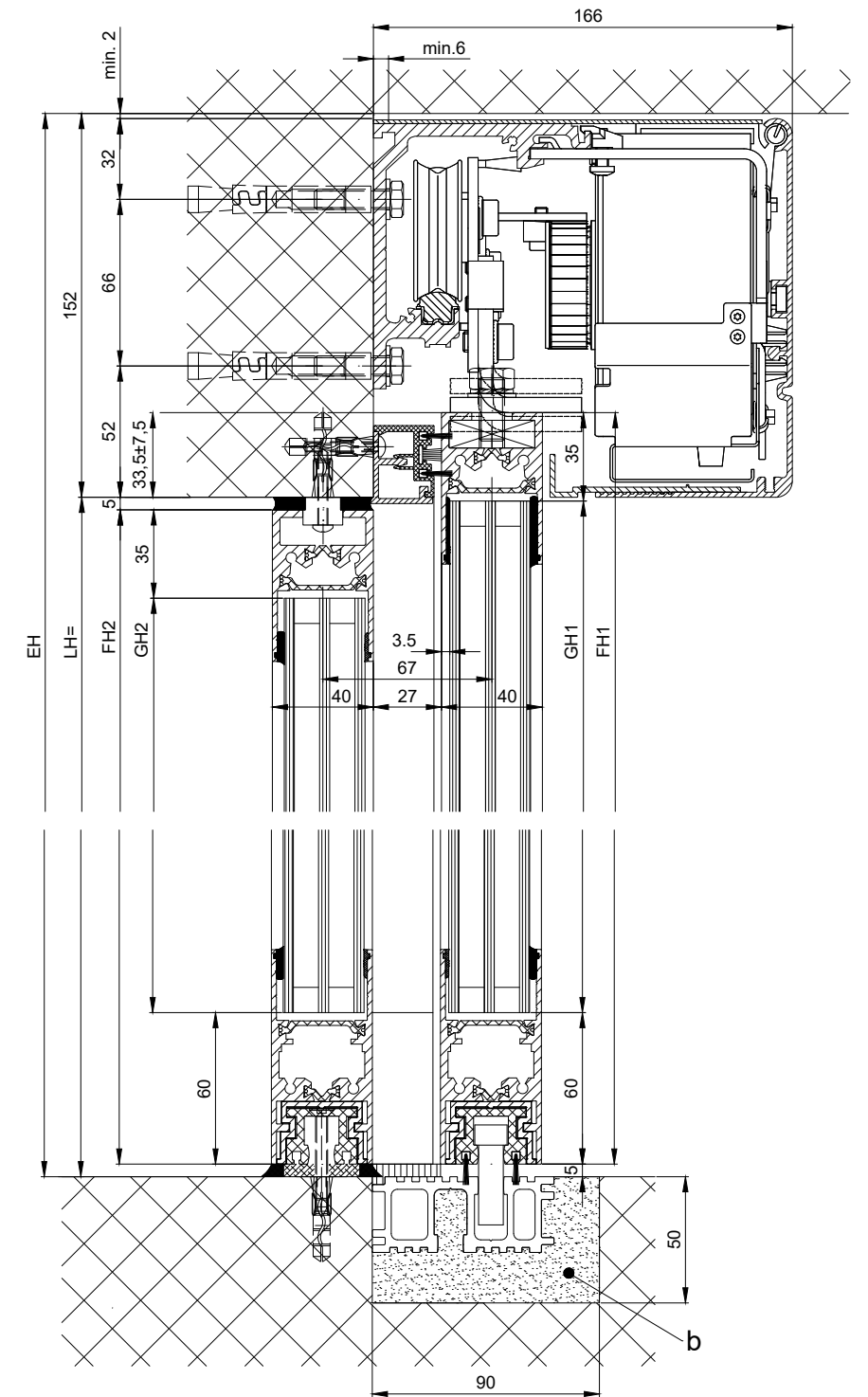
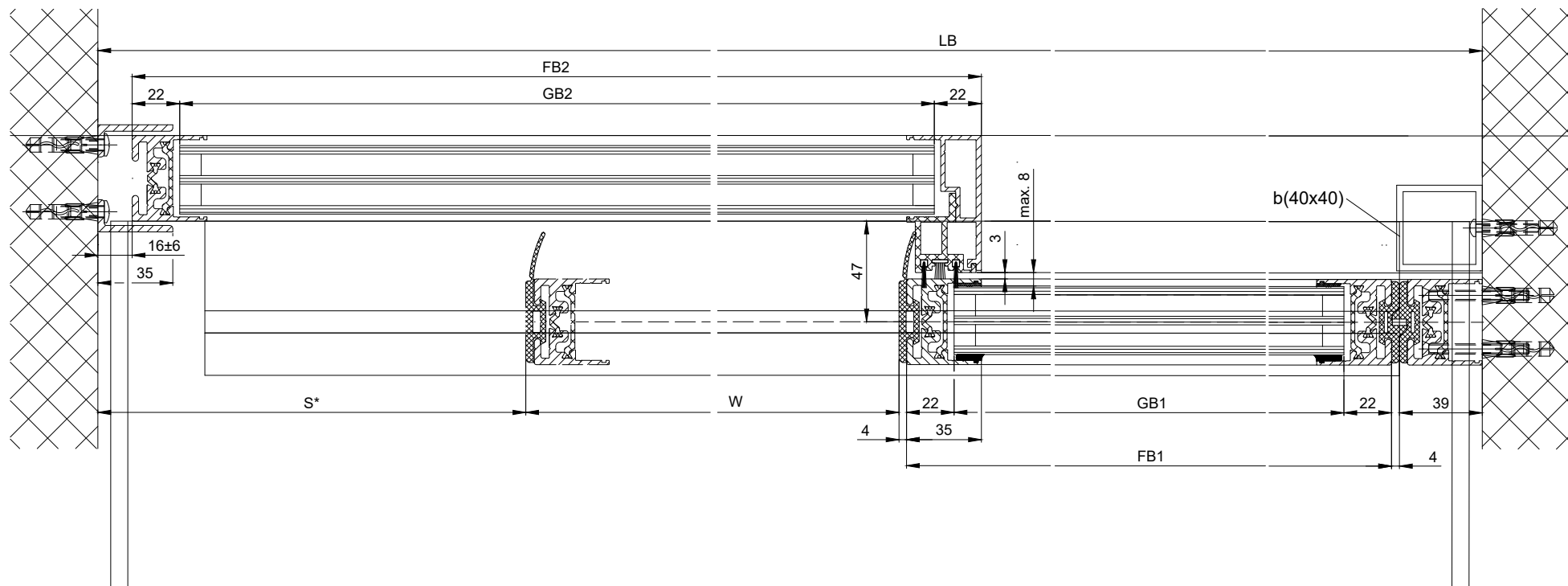
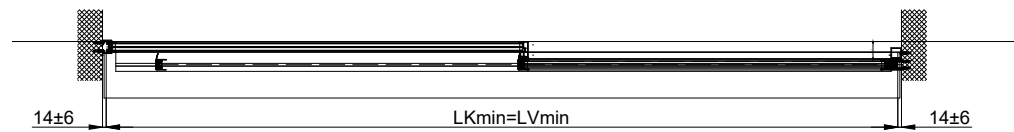
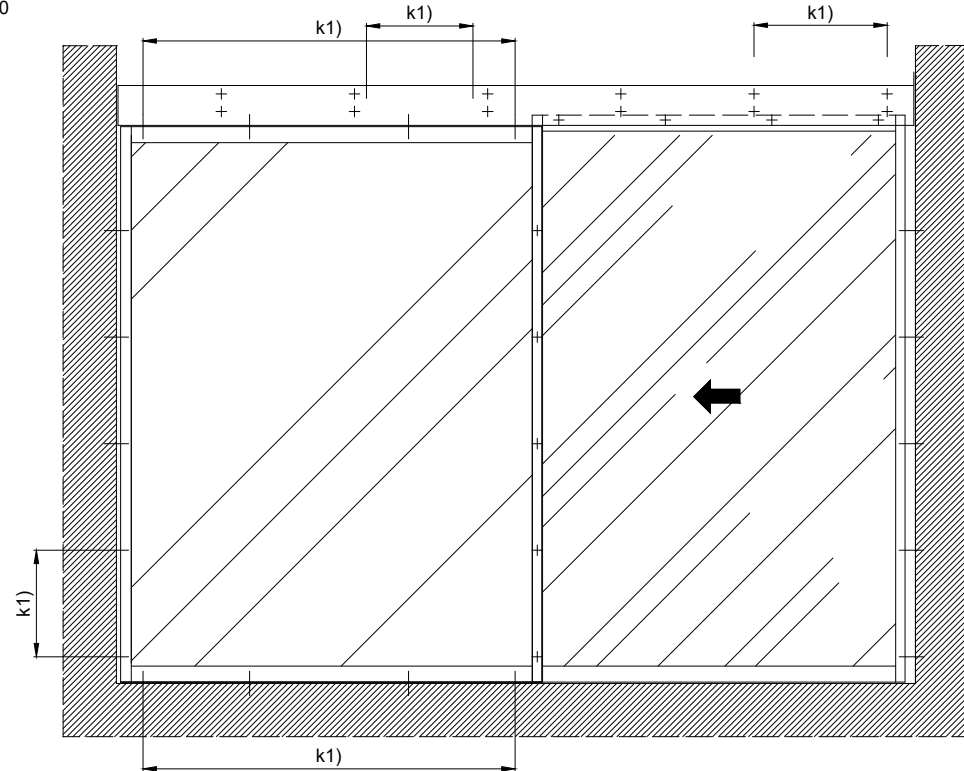


1:20



b) Écécuté par d'autres

k1) Choisir la distance/type et nombre de vis de fixation en fonction de la structure du bâtiment et la capacité de charge requise.

Pour variants voir feuilles supplémentaires

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale
 ** Barrages photoélectriques conformément à disposition nationale

Eloxaal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d'additif: _____
 RAL _____ :

Objet: _____

Client: _____

OrdreNr.: _____ Date: _____ Signature de libération: _____

LB=2W+S+78
W=(LB1-S-78)/2
LVmin=LB-28
LKmin=LVmin
FB1=W+31
FB2=W+s+23
GB1=FB1-44
GB2=FB2-44
FH1=LH+28.5
FH2=LH-10
GH1=FH1-95
GH2=FH2-95

Echelle	Dessiné	15.01.18	REFL
%	Bien pour imprimer	.	.

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre
2302 EL-LR32THERM avec vantail fixe

TORMAX AUTOMATIC
 TORMAX est une division et une marque déposée de Landert Motoren AG, CH-8180 Bülach-Zürich
 Document-Nr.: **T3_390_715** Index **A**