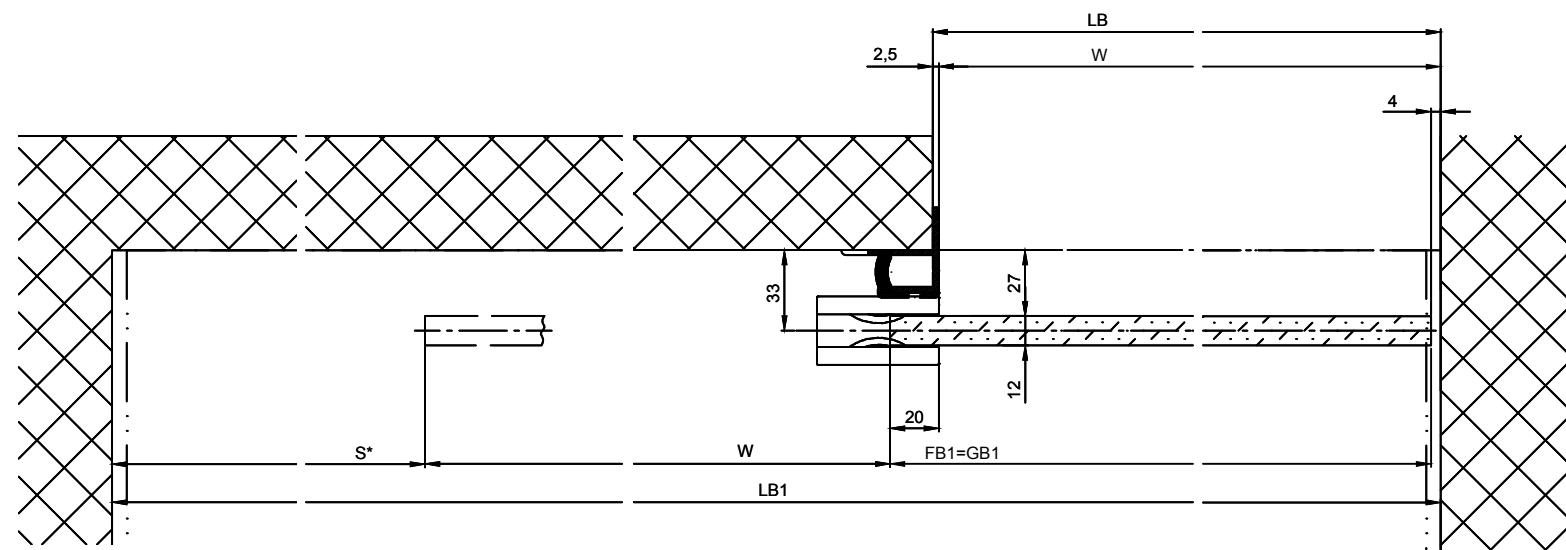
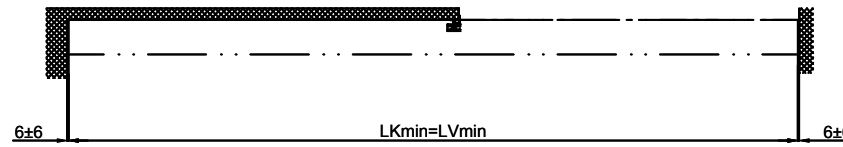
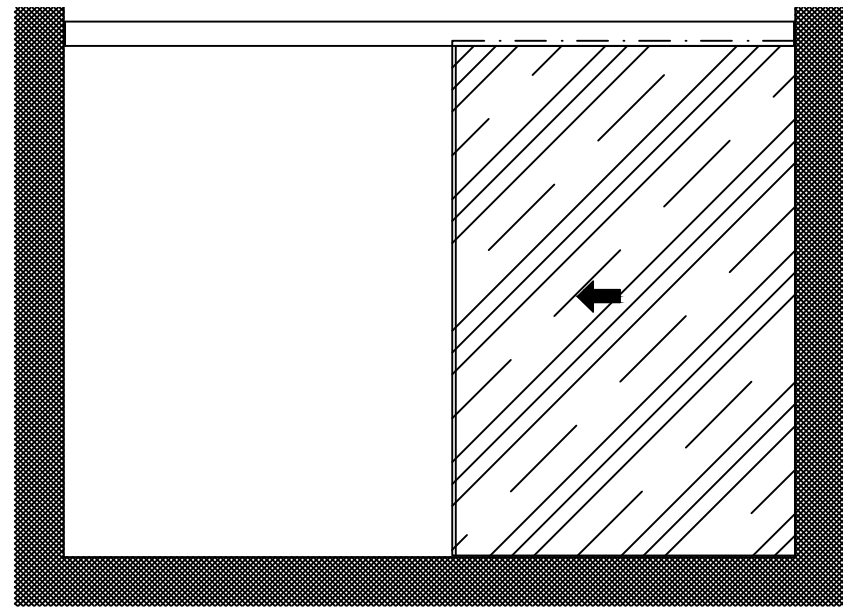
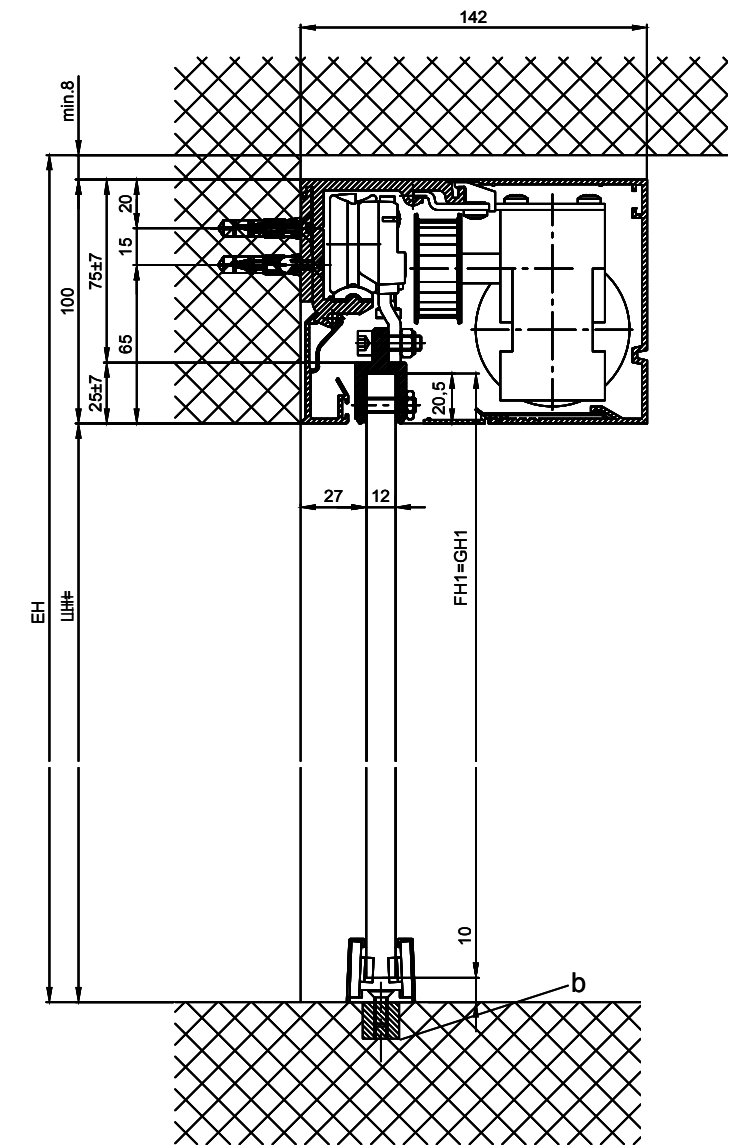
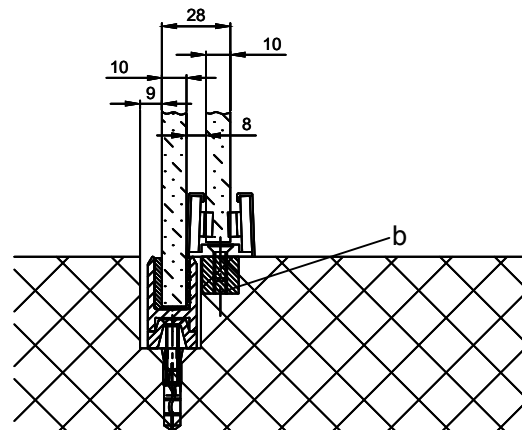
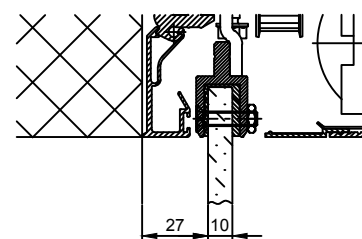


1:20



Variante épaisseur de verre 10 mm

Variante épaisseur de verre 10 mm



Variantes des coupe traversale:

- Coupe traversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100

b Réalisation par le client

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

$LB1=2W+S+20$	
$W=(LB1-S-20)/2$	
$LKmin=LVmin=LB1-12$	
$GB1= W+16$	
$GH1=LH+10,5$	

Eloxal/couleur:	Epaisseur de couche:	Indications d'additif:
RAL	:	
Objet:		
Client:		
OrdreNr.:	Date:	Signature de libération:
Type de commande: <input type="checkbox"/> Système de profil <input type="checkbox"/> Mise en oeuvre		Echelle: Dessiné 27.02.2010 HMBD
2201/2202 EL Rahmenlos sans vantaux fixes, linteau		% Bien pour imprimer
TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bülach-Zürich		Document-Nr.: T3_390_500
		Index: A