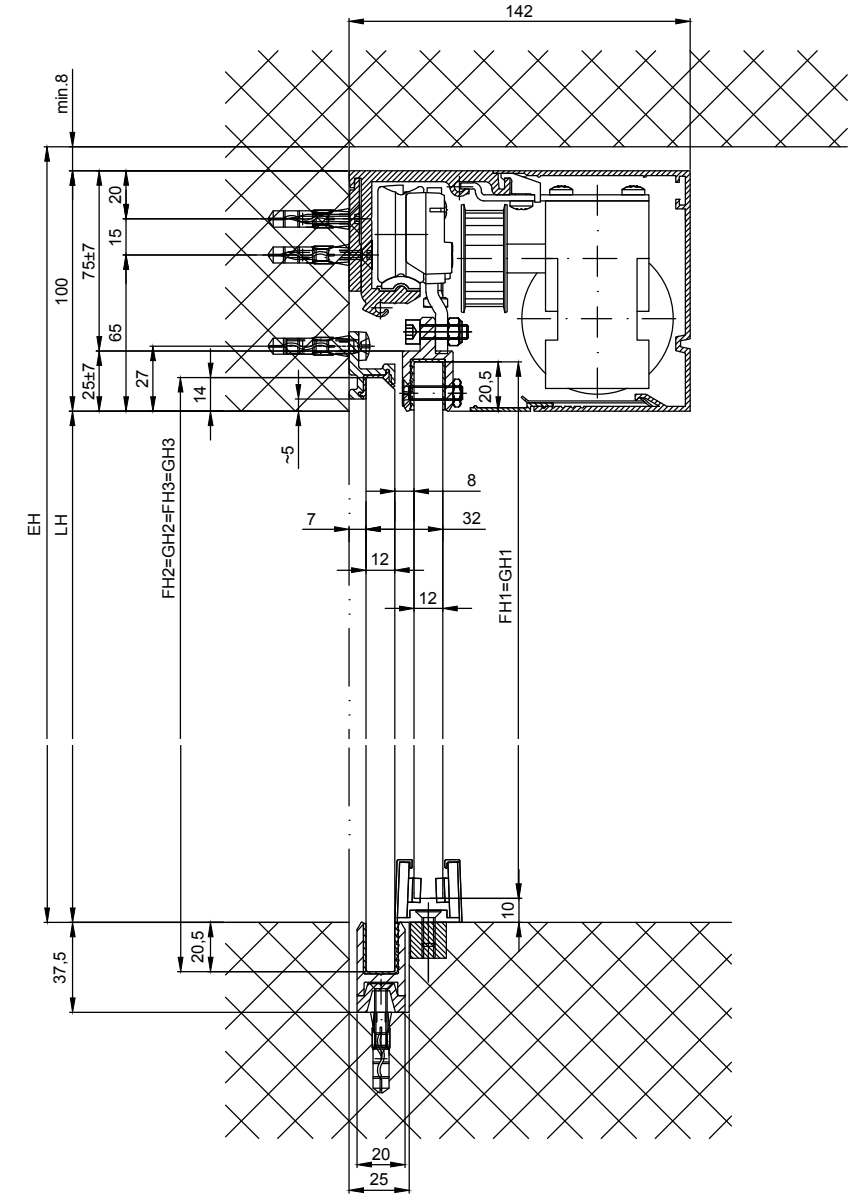
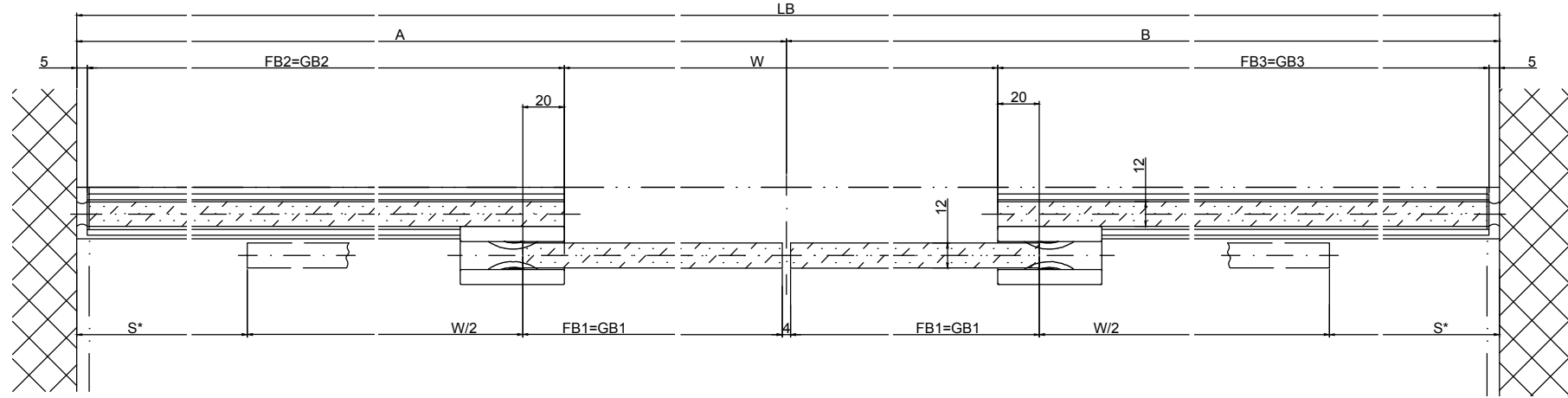
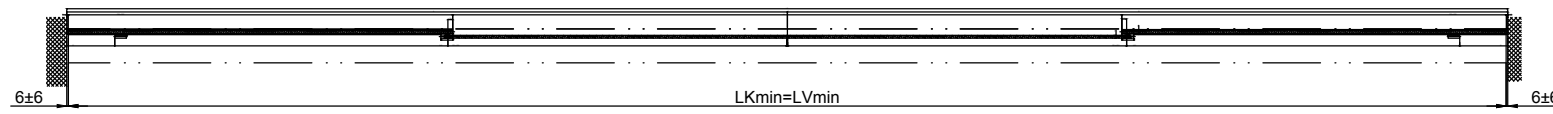
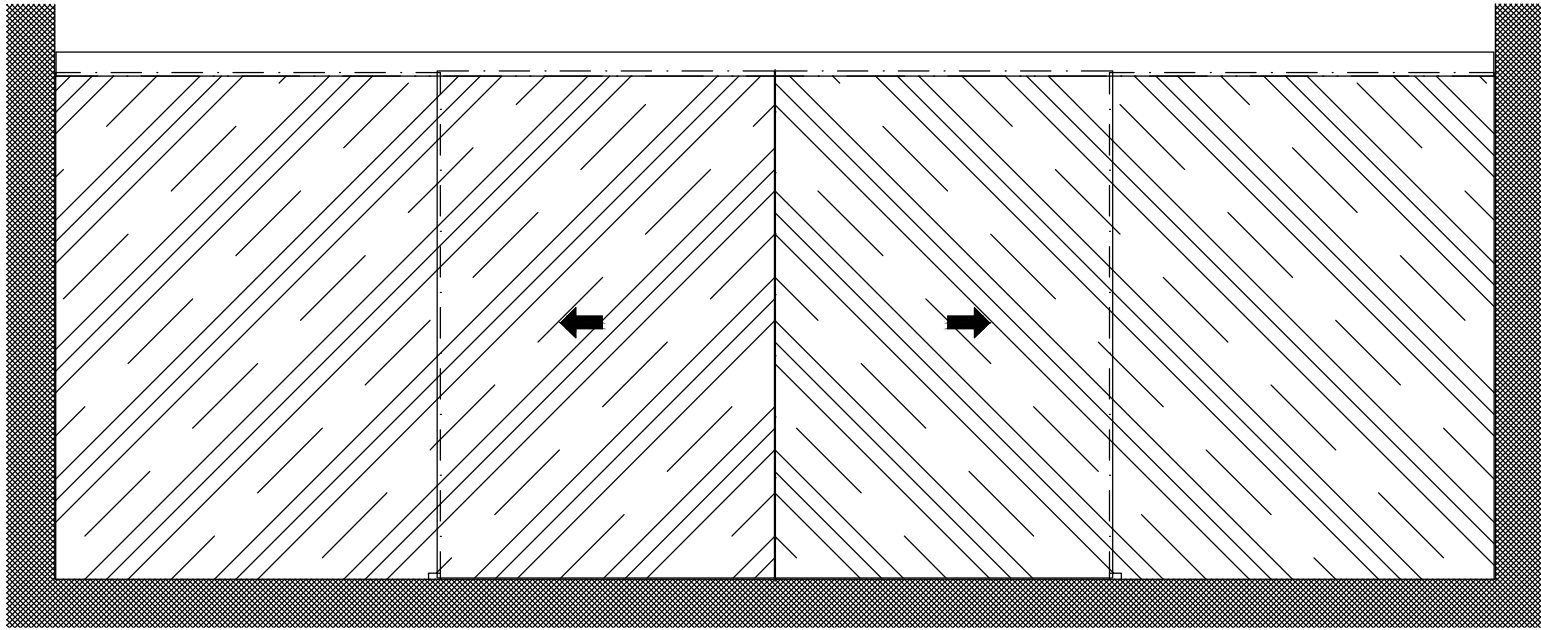
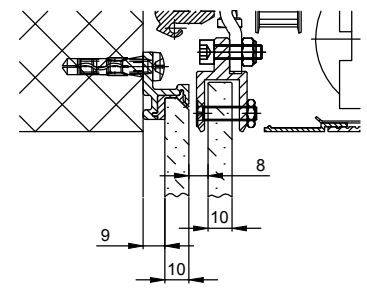


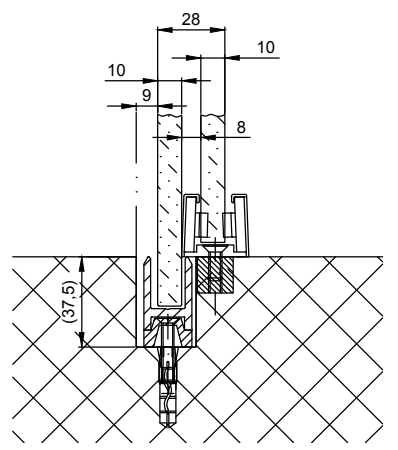
(1:20)



Variante épaisseur de verre 10 mm



Variante épaisseur de verre 10 mm



$LB=2W+40+2s$	$GH1=LH+10.5$	
$W=(LB-2s-40)/2$	$GH2=LH+34.5$	
$LKmin=LVmin=LB-12$		
$FB1=GB1=(W/2)+18$		
$FB2=GB2=A-(W/2)-5$		
$FB3=GB3=B-(W/2)-5$		

b Réalisation par le client

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

\* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxié/couleur: \_\_\_\_\_ Epaisseur de couche: \_\_\_\_\_ Indications d'additif: \_\_\_\_\_  
RAL: \_\_\_\_\_

Objet: \_\_\_\_\_

Client: \_\_\_\_\_

OrdreNr.: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_ Signature de libération: \_\_\_\_\_

Echelle: \_\_\_\_\_ Dessiné: 27.02.2020 MURD  
% Bien pour imprimer

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre  
2203 EB sans cadre avec vantaux fixes, linteau

TORMAX a Division of LANDERT Group AG  
CH-8180 Bülach-Zürich Document-Nr.: T3\_390\_789 Index