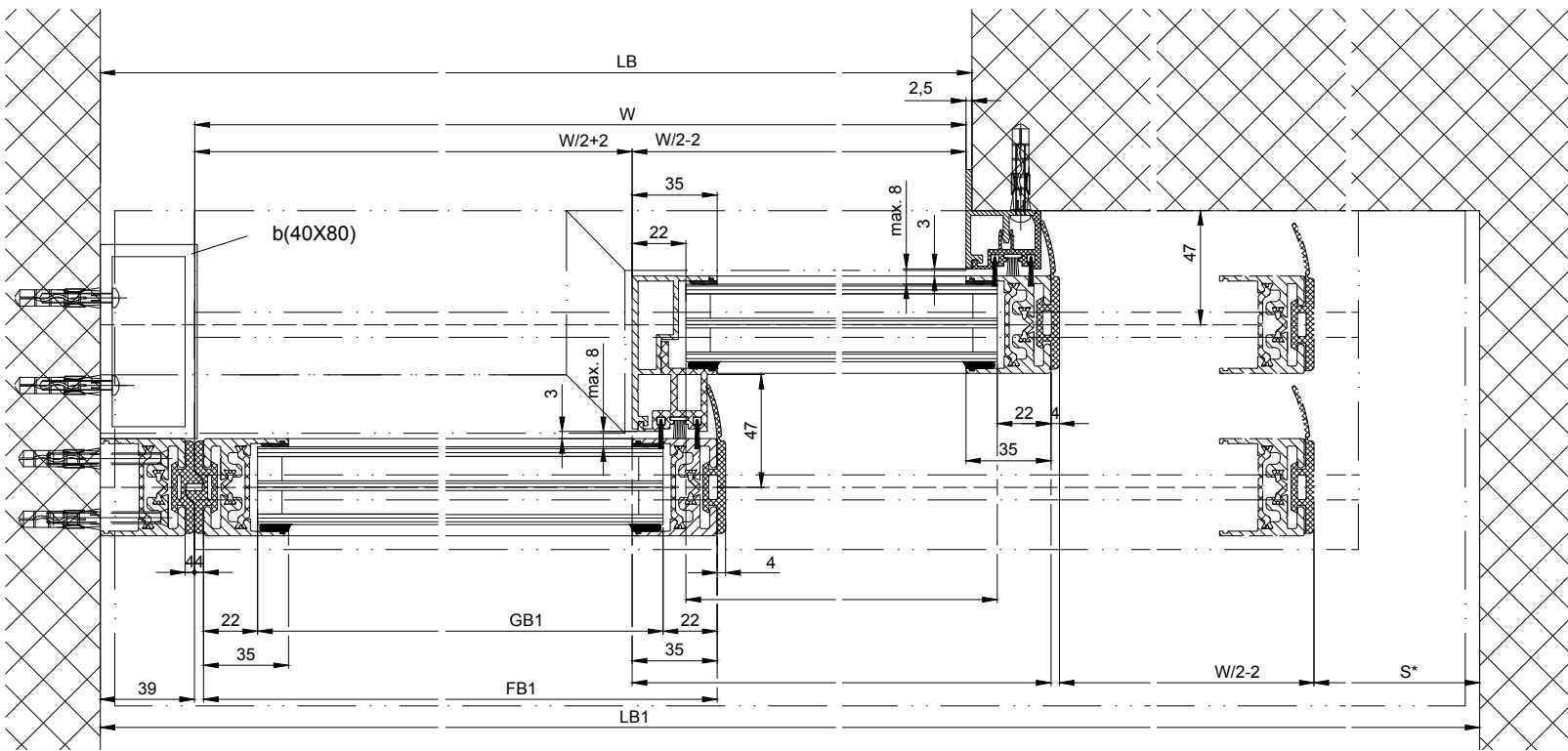
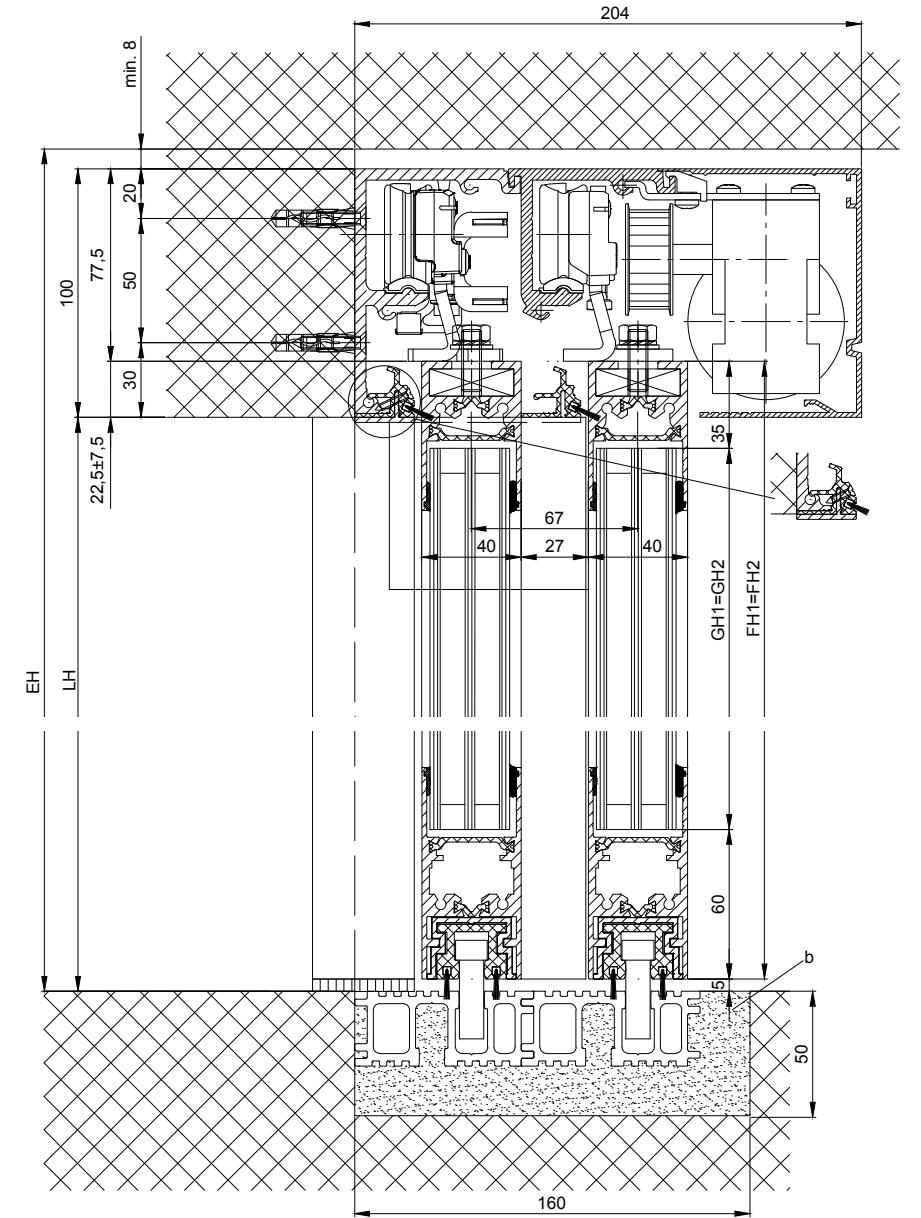
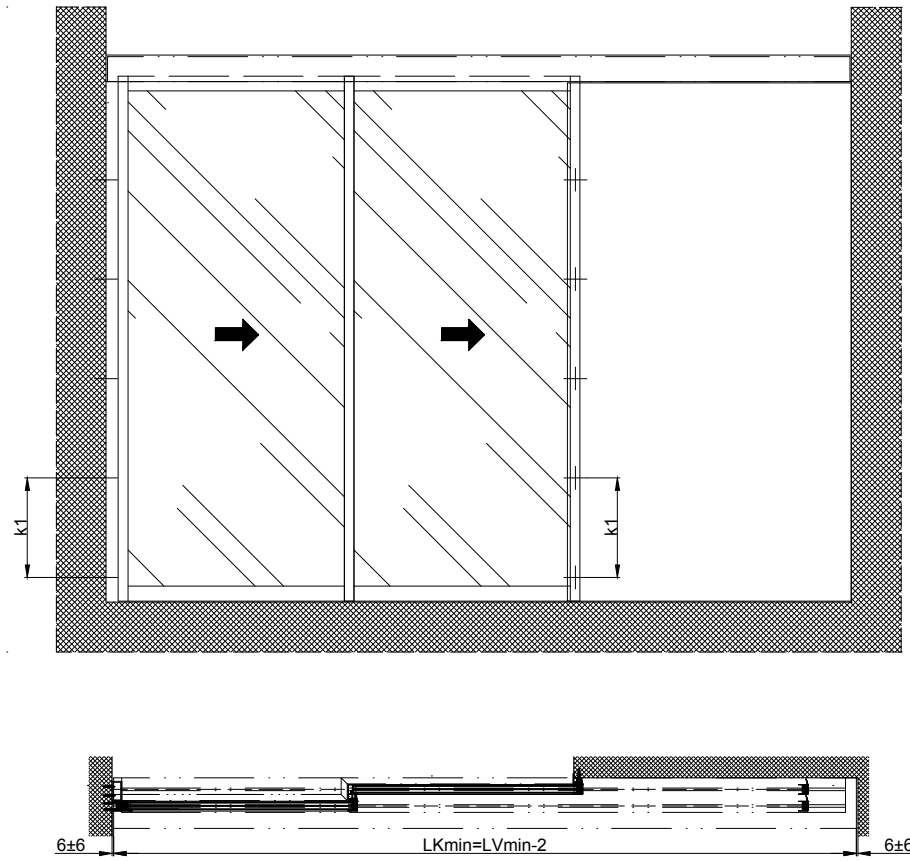


1:20



**Variantes des coupe traversale:**

- Coupe traversale 2101/2201/2202
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100 (selon le dessin)

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

\* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxa/couleur: \_\_\_\_\_ Epaisseur de couche: \_\_\_\_\_ Indications d'additif: \_\_\_\_\_  
RAL \_\_\_\_\_ :

Objet:

Client:

OrdreNr.: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_ Signature de libération: \_\_\_\_\_

Echelle Dessiné 11.02.2020 MURO  
% Bien pour imprimer

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre  
2203 TR-LR32THERM sans vantaux fixes linteau

TORMAX AUTOMATIC TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bülach-Zürich Document-Nr.: T3-390-796 Index

b Réalisation par le client

k1 Distance, type et nombre des vis de fixation en raison de la structure du bâtiment et de la nécessaire stabilité

LB1=1.5W+76+S	FB1=W/2+33
W=(LB1-S-76)/1.5	FB2=W/2+33
LB=W+41.5	GB1=FB1-44
LVmin=LB1-12	GB2=FB2-44
LKmin=LVmin-2	FH1=FH2=LH+17.5
	GH1=FH1-95
	GH2=FH2-95