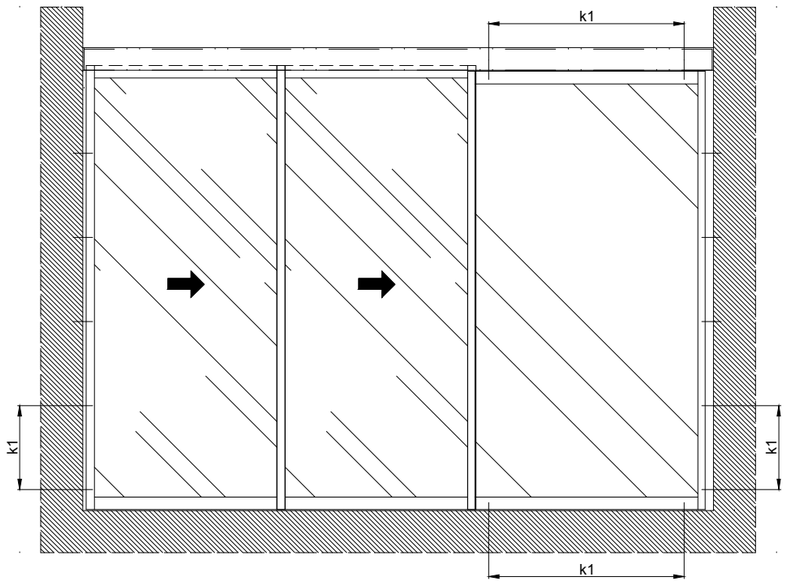
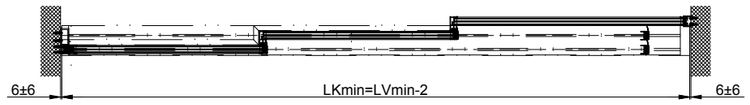
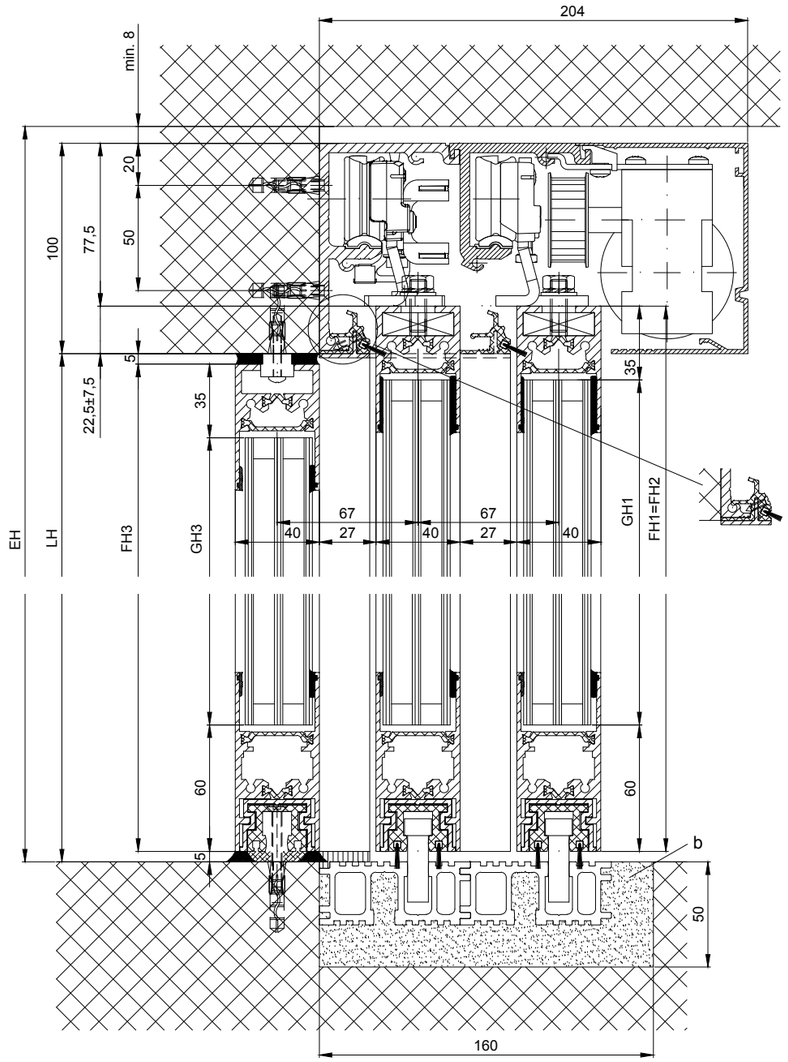
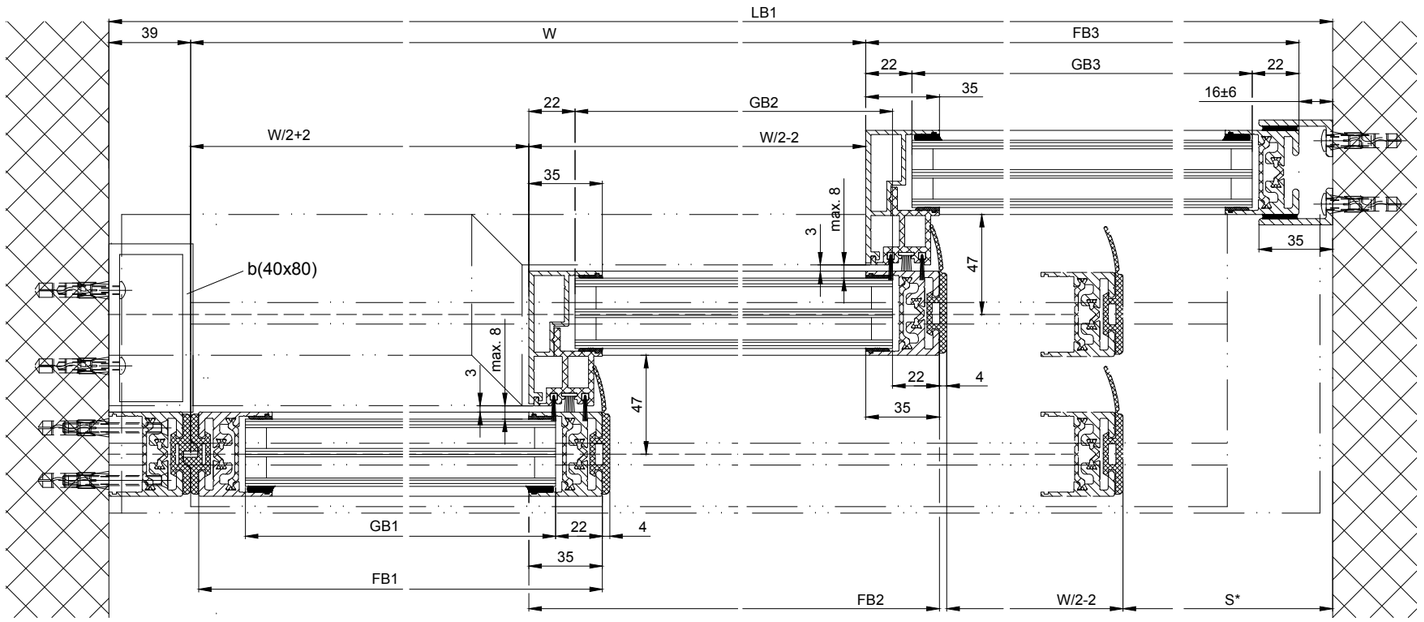
1:20




**Variantes des coupe traversale:**
- Coupe traversale 2101/2201/2202
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100 (selon le dessine)

Les vantaux doivent être fabriques avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les vioe.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d`additif: _____
RAL : _____

Objet:

Client:

OrdreNr.: Date: Signature de libération:

b Réalisation par le client

k1 Distance, type et nombre des vis de fixation en raison de la structure du bâtiment et de la nécessaire stabilité

| | | | |
|---|---|---|---|
| LB1=1.5W+76+S | | GB1=FB1-44 | |
| W=(LB1-S-76)/1.5 | | GB2=FB2-44 | |
| LVmin=LB1-12 | | GB3=FB3-44 | |
| LKmin=LVmin-2 | | FH1=FH2=LH+17.5 | |
| FB1=W/2+33 | | FH3=LH-10 | |
| FB2=W/2+33 | | GH1=FH1-95 | |
| FB3=W/2+S+21 | | GH2=FH2-95 | |
| | | GH3=FH3-95 | |

| Echelle | Dessiné | 22.11.19 | MURO |
|---|---|---|---|
| % | Bien pour imprimer | . | . |

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre

2203 TR-LR 32 THERM avec vantaux fixes linteau

TORMAX AUTOMATIC ★★★★★ TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bülach-Zürich

Document-Nr.: T3_390_754

Index .