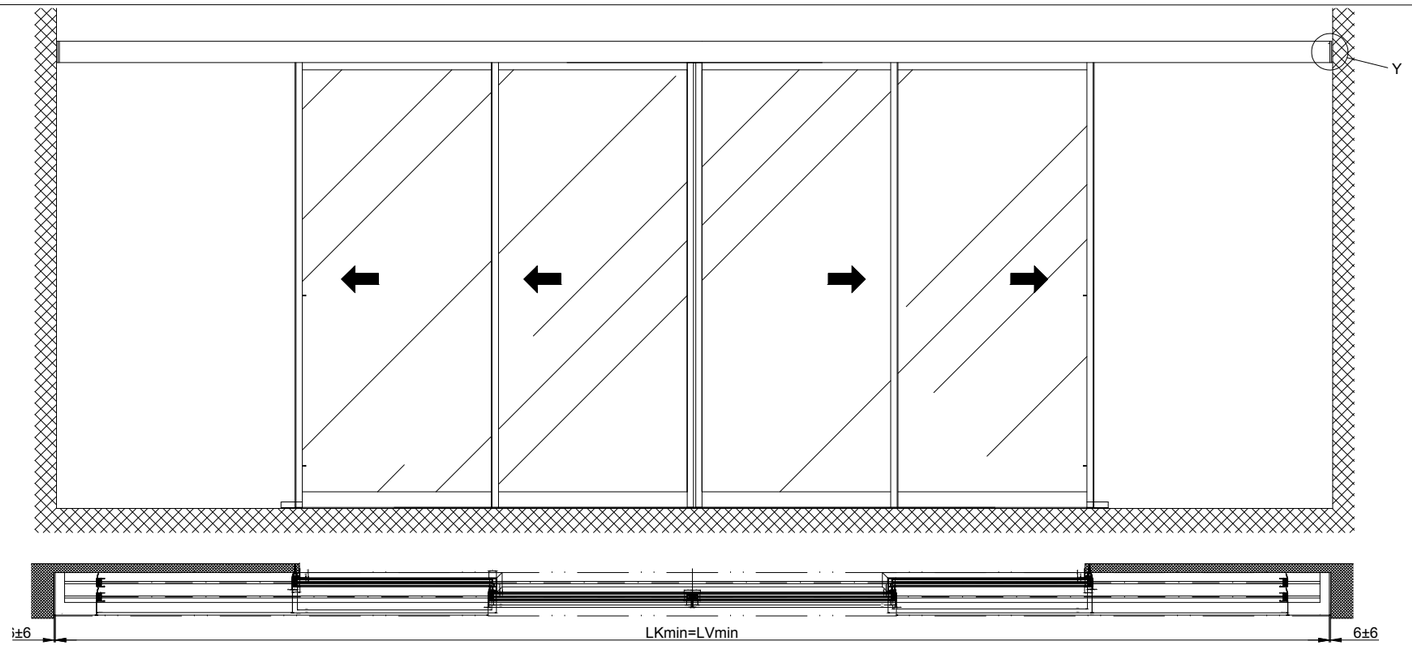
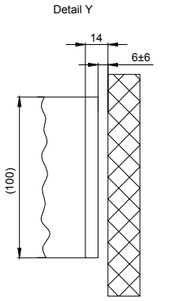
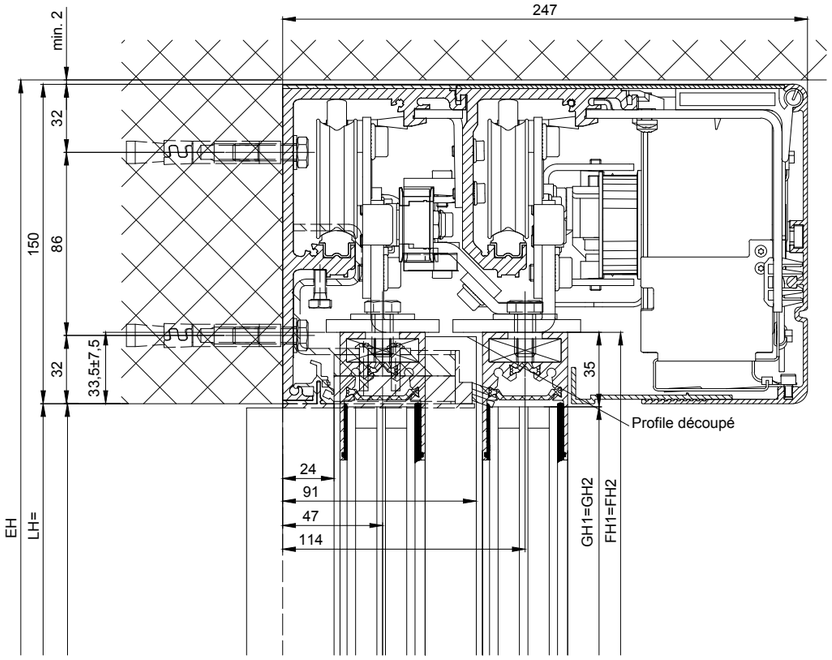
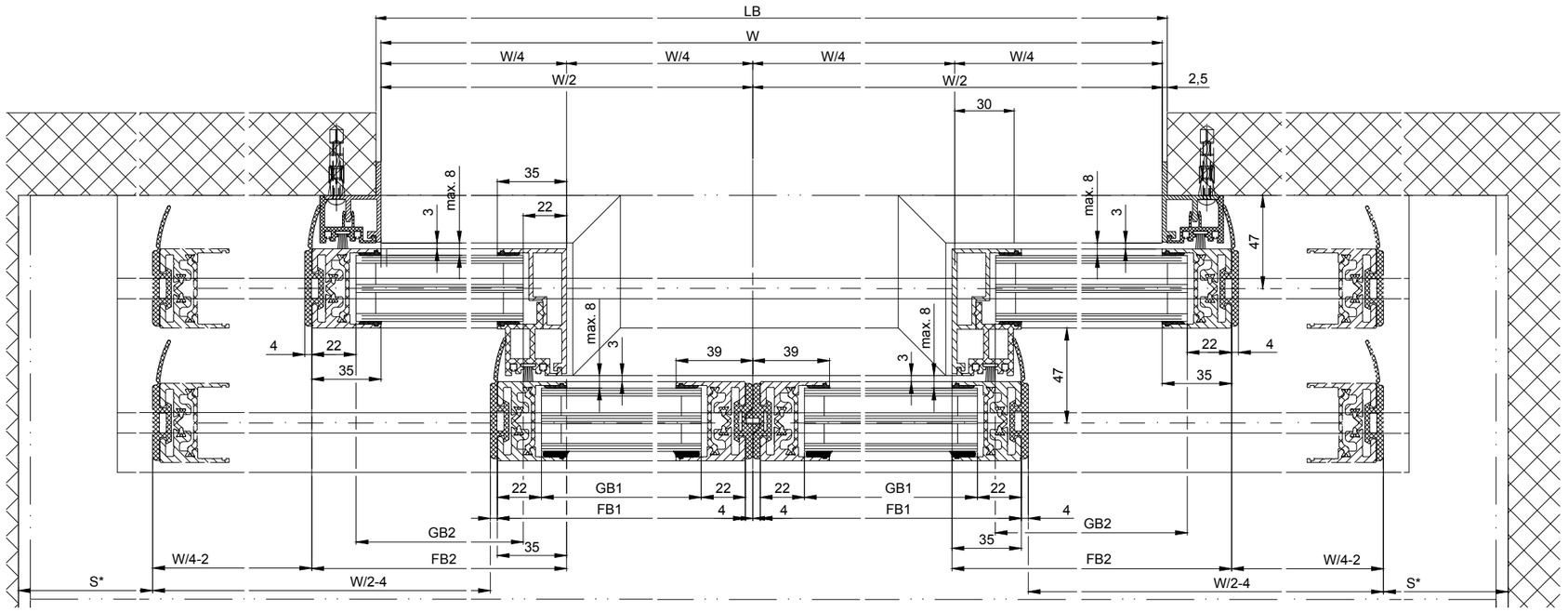
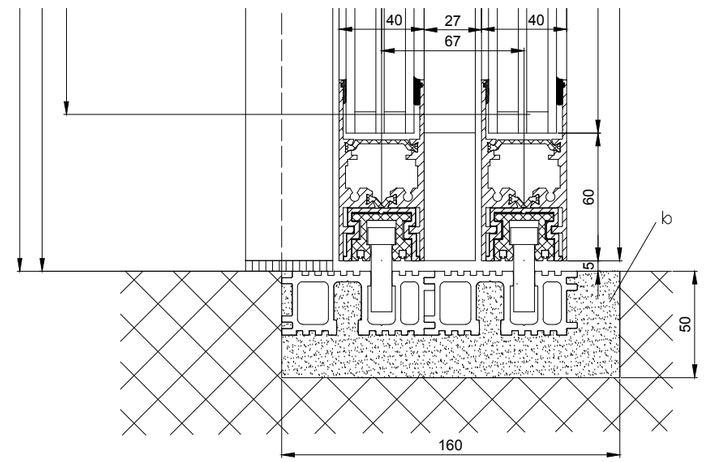
(1:20)











b Réalisation par le client

Variantes des coupe traversale:
- Coupe traversale 2101/2201/2202
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100 (selon le dessine)

Les vantaux doivent être fabriques avec des matérieaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les vioe.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

LB1=1,5W+78+2s	
W=(LB1-2s-78)/1.5	
LKmin=LVmin=LB1-28	
FB1=W/4+39	
FB2=W/4+39	
GB1=FB1-38	
GB2=FB2-38	

FH1=FH2=LH+17.5	
GH1=FH1-124	
GH2=FH2-124	

Eloxal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d`additif: _____
RAL : _____

Objet:

Client:

OrdreNr.: Date: Signature de libération:

	Echelle %	Dessiné	11.02.2020	MURO
		Bien pour imprimer	.	.

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre
2203 TB-LR32 THERM sans vantaux fixes, linteau

TORMAX AUTOMATIC
TORMAX a Division of LANDERT Group AG
CH-8180 Bülach-Zürich

Document-Nr.: T3-390-795 Index .