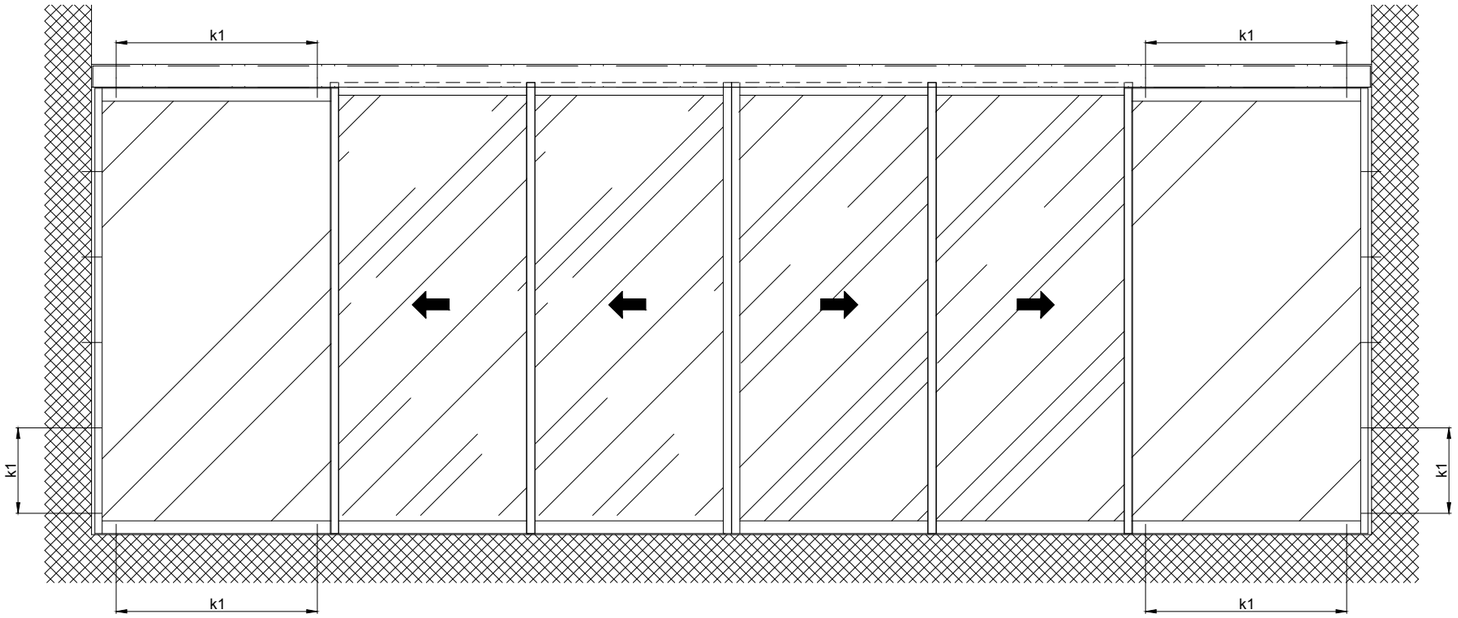
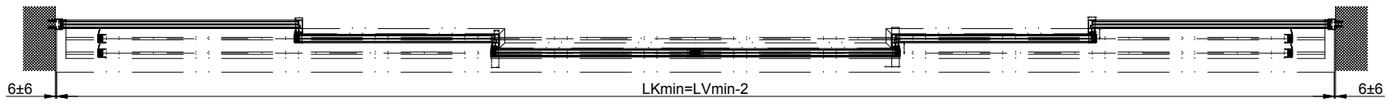
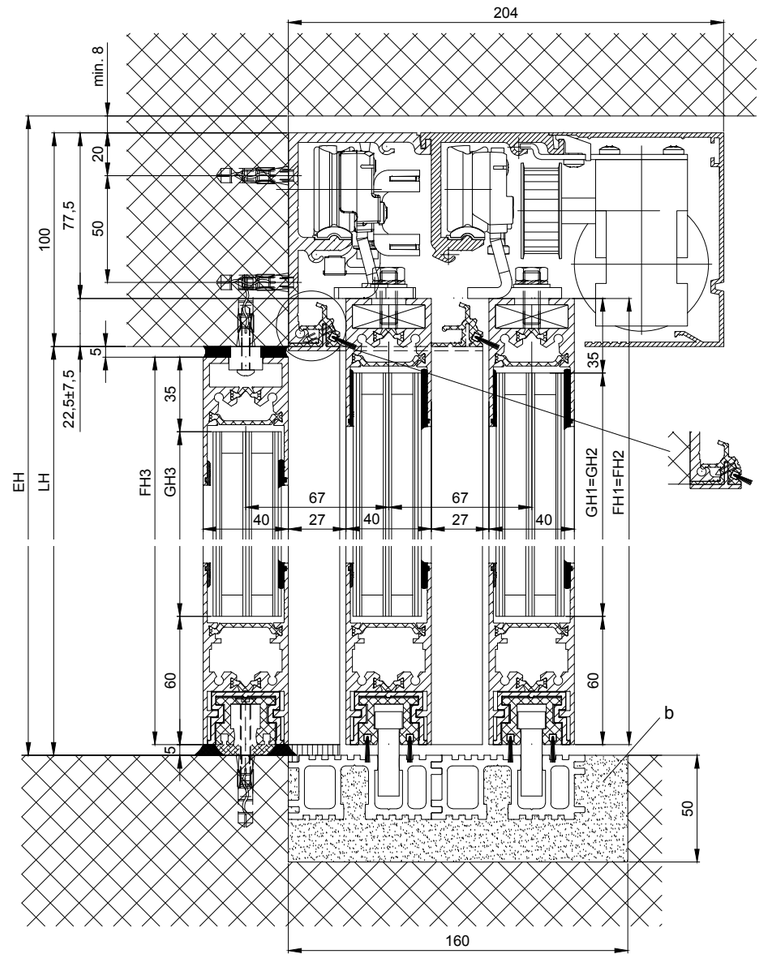
1:20



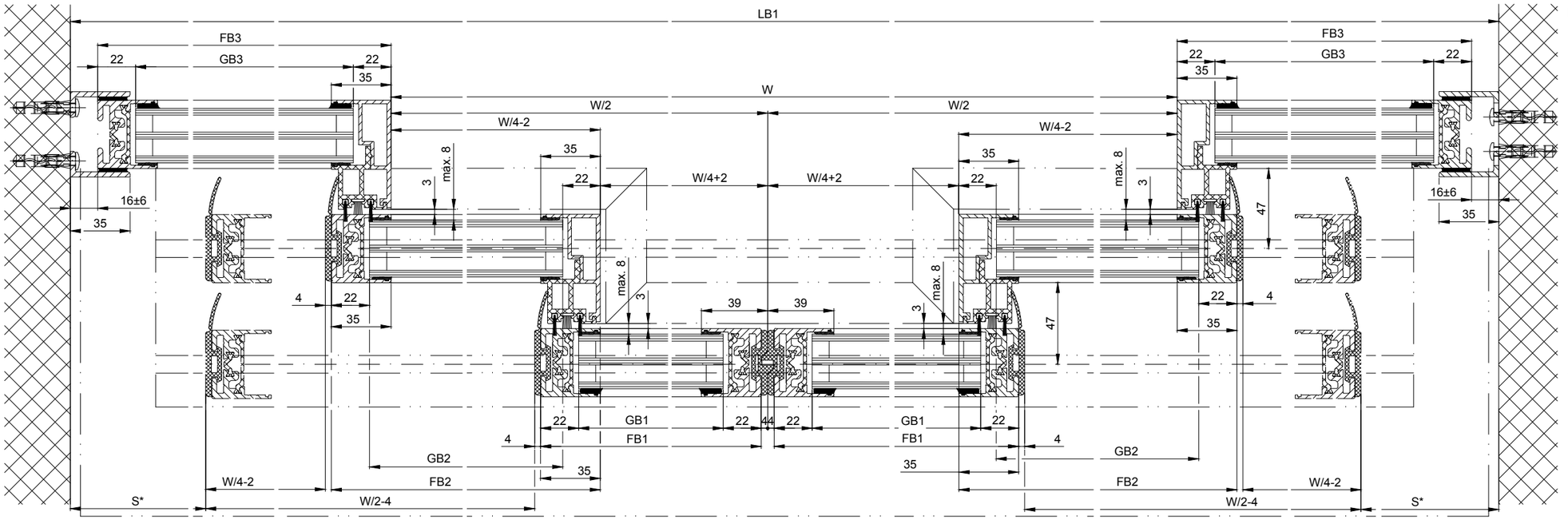




Variantes des coupe traversale:
- Coupe traversale 2101/2201/2202
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100 (selon le dessine)

b Réalisation par le client

k1 Distance, type et nombre des vis de fixation en raison de la structure du bâtiment et de la nécessaire stabilité



LB1=1.5W+2S+74		GB2=FB2-44	
W=(LB-2S-74)/1.5		GB3=FB3-44	
LKmin=LB1-12			
LKmin=LVmin-2		FH1=FH2=LH+17.5	
FB1=W/4+33		FH3=LH-10	
FB2=W/4+33			
FB3=W/4+S+21		GH1=GH2=FH1-95	
GB1=FB1-44		GH3=FH3-95	

Les vantaux doivent être fabriques avec des matérieaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les vioe.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d`additif: _____

RAL : _____

Objet:

Client:

OrdreNr.: Date: Signature de libération:

Echelle % | Dessiné 22.11.19 MURO | Bien pour imprimer . .

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre

2203 TB-LR32THERM avec vantaux fixes linteau

TORMAX AUTOMATIC

TORMAX a Division of LANDERT Group AG
CH-8180 Bülach-Zürich

Document-Nr.: T3_390_752

Index .