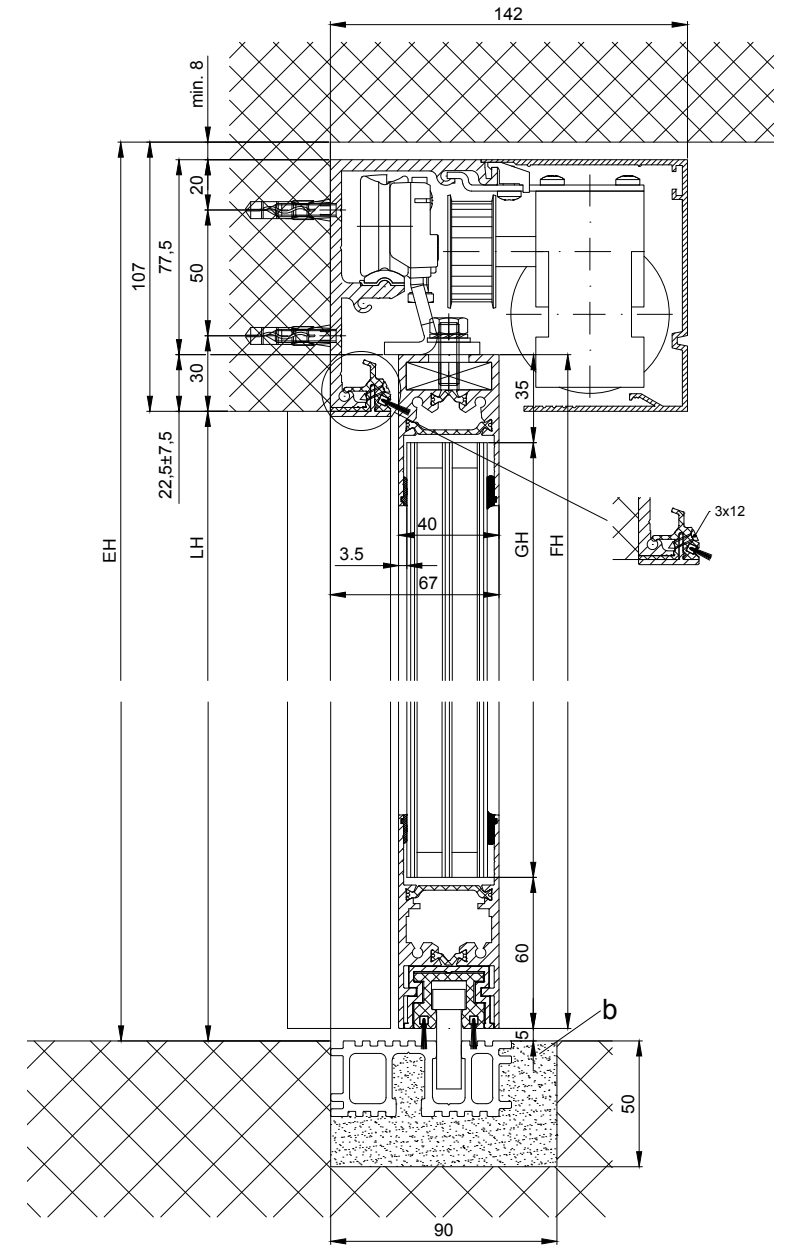
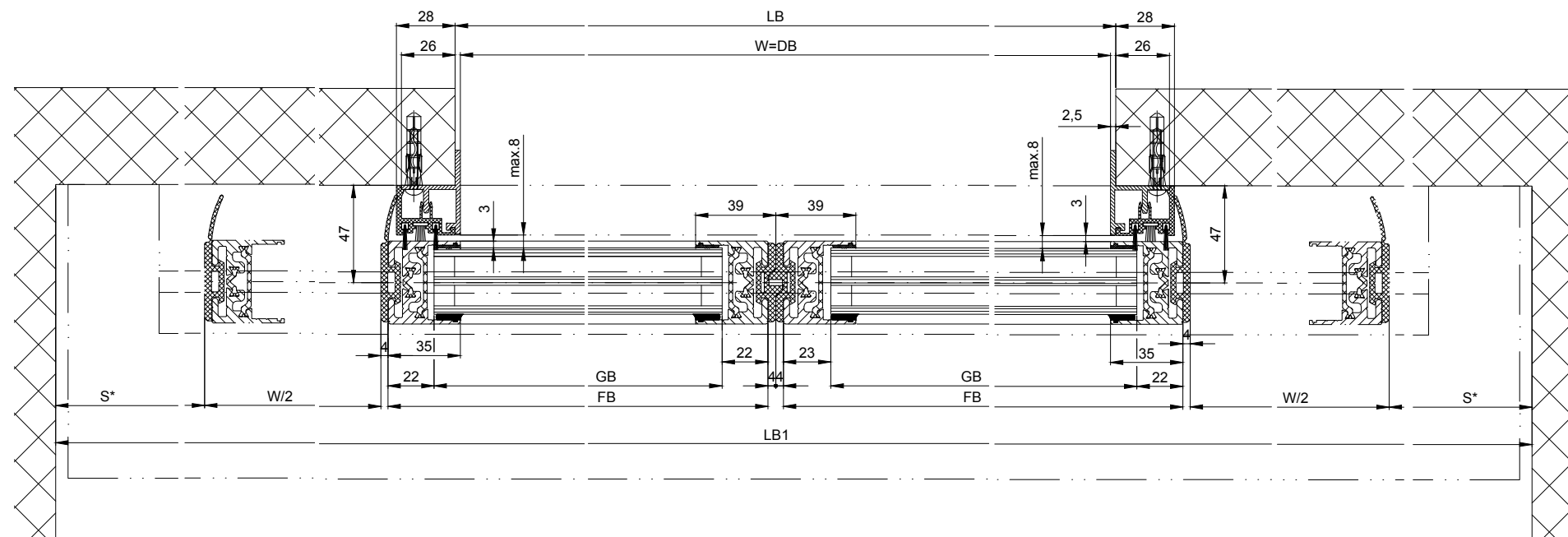
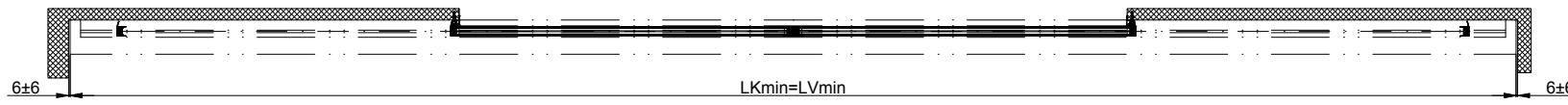
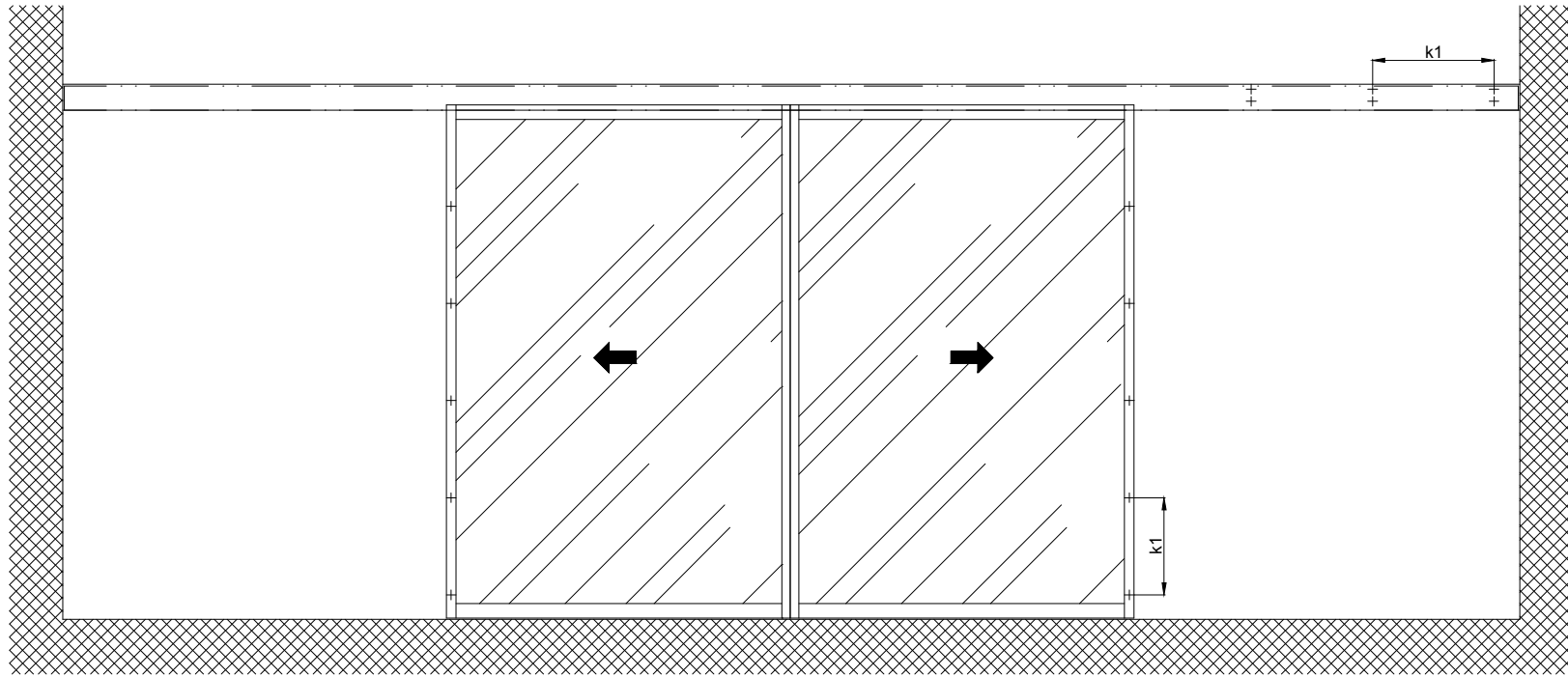


1:20



Variantes des coupe traversale:
 - Coupe traversale 2101/2201/2202
 - Coupe traversale 2101/2201/2202 H100 (selon le dessin)

b Réalisation par le client
 k1 Distance, type et nombre des vis de fixation en raison de la structure du bâtiment et de la nécessaire stabilité

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxml/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d'additif: _____
 RAL _____ :

$LB1=2W+2S+78$

$W=(LB1-2S-78)/2$

$LKmin=LVmin$

$FB=W/2+31$

$GB=FB-44$

$FH=LH+17.5$

$GH=FH-95$

Objet:

Client:

OrdreNr.:

Date:

Signature de libération:

Echelle	Dessiné	22.11.19	MURO
%	Bien pour imprimer		

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre
2203 EB-LR32THERM sana vantaux fixes, linteau

TORMAX AUTOMATIC
 TORMAX a Division of LANDERT Group AG
 CH-8180 Bülach-Zürich

Document-Nr.: **T3_390_755** Index