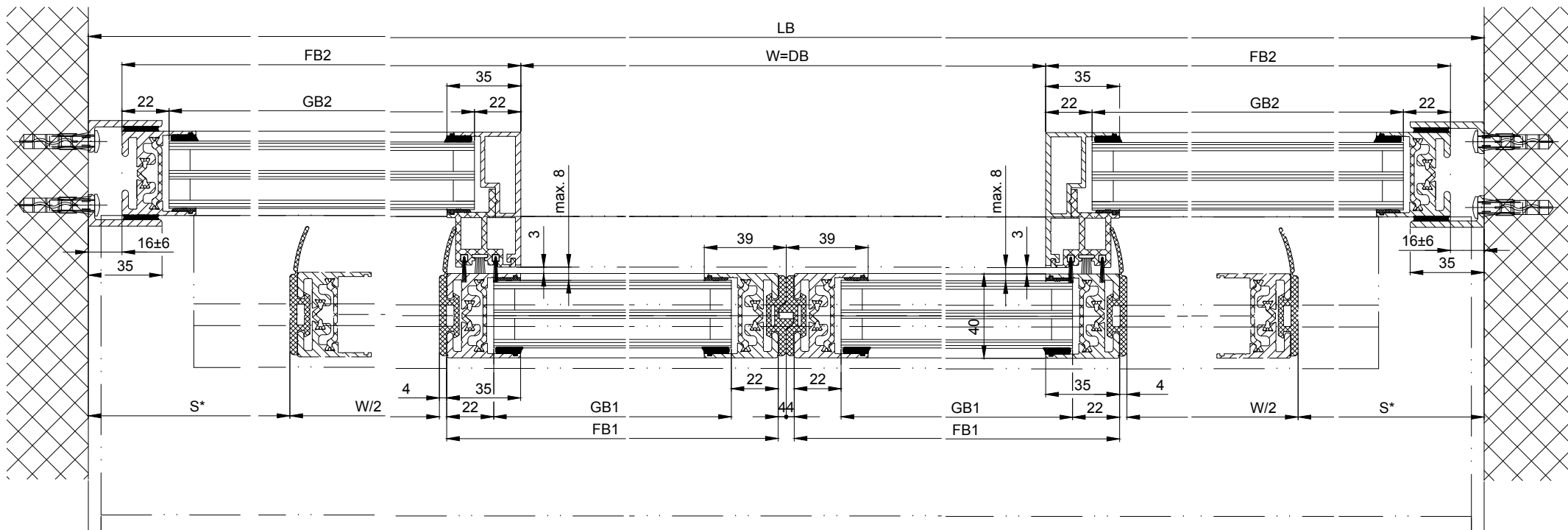
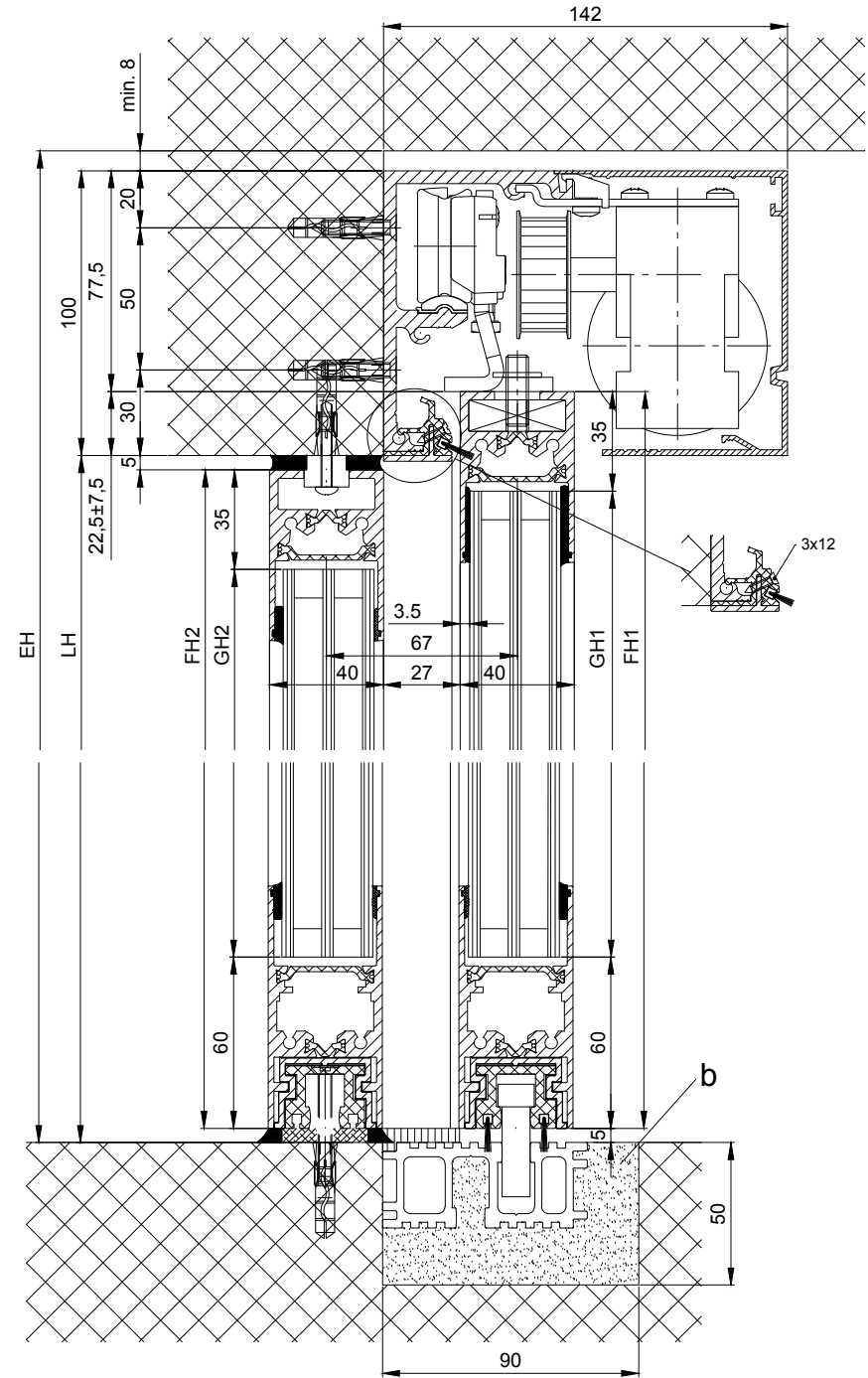
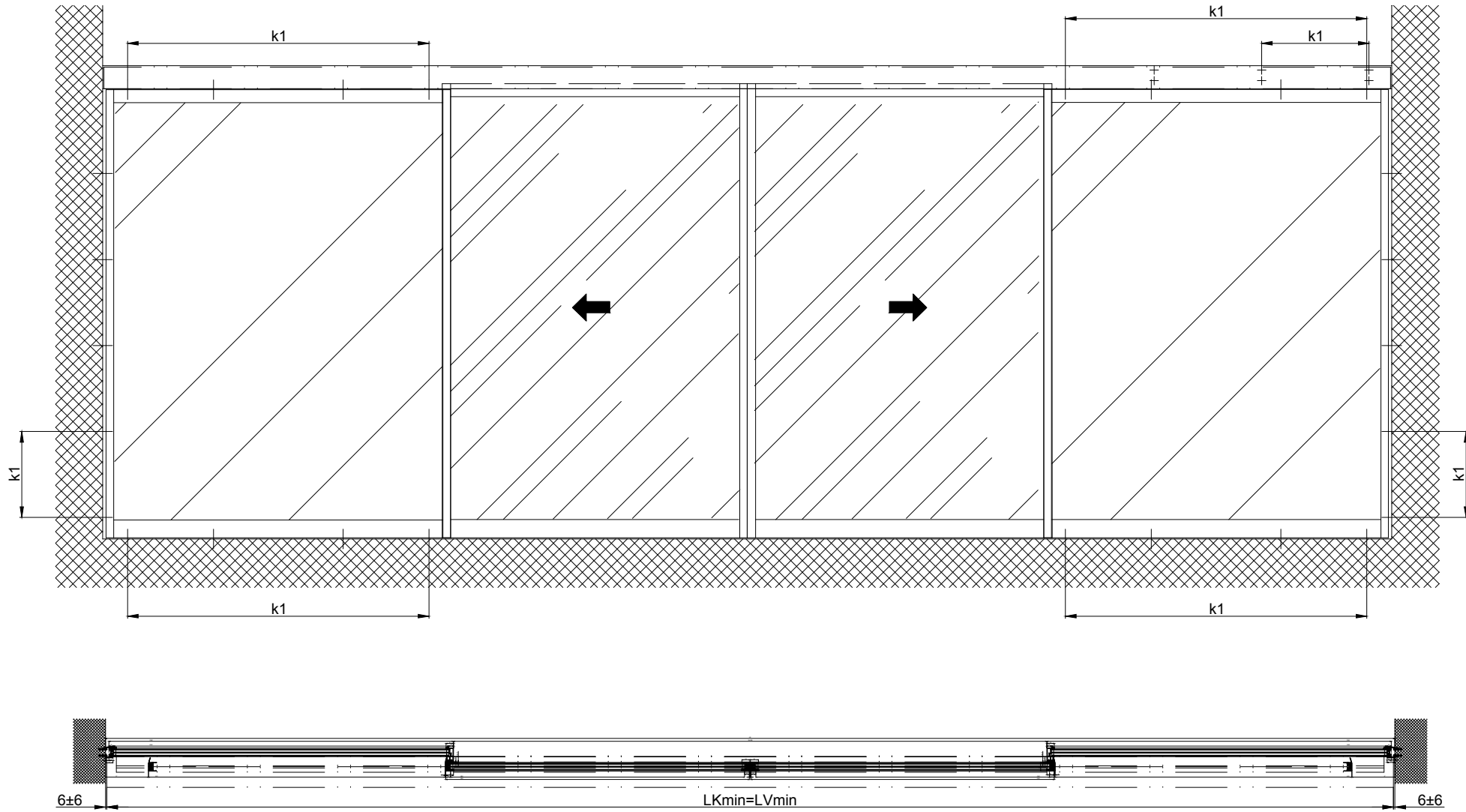


1:20



b Réalisation par le client

k1 Distance, type et nombre des vis de fixation en raison de la structure du bâtiment et de la nécessaire stabilité

Variantes des coupe traversale:

- Coupe traversale 2101/2201/2202
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100 (selon le dessin)

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

$LB=2W+2S+78$
 $W=(LB-2S-78)/2$

$Lkmin=Lvmin$

$FB1=W/2+39$

$FB2=W/2+S+39$

$GB1=FB1-44$

$GB2=FB2-44$

$FH1=LH+17.5$

$FH2=LH-10$

$GH1=FH1-95$

$GH2=FH2-95$

Eloxaal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d'additif: _____
 RAL _____

Objet: _____

Client: _____

OrdreNr.: _____ Date: _____ Signature de libération: _____

Echelle: _____ Dessiné: 22.11.19 MURO
 % Bien pour imprimer

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre
2203 EB-LR32THERM avec vantaux fixes, linteau

TORMAX AUTOMATIC TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bülach-Zürich
 Document-Nr.: **T3_390_750** Index