

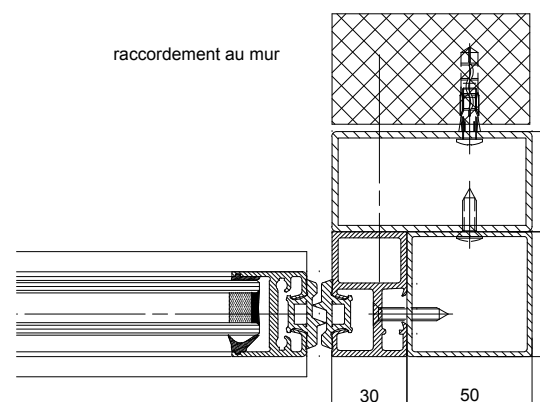
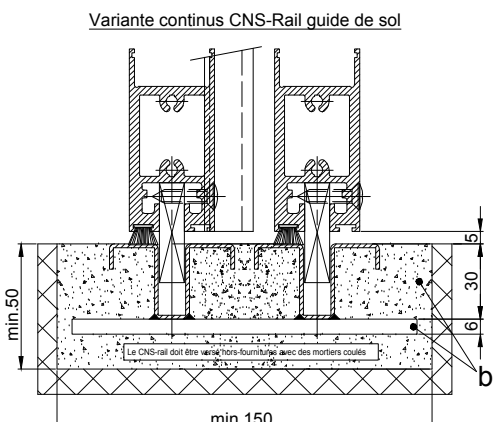
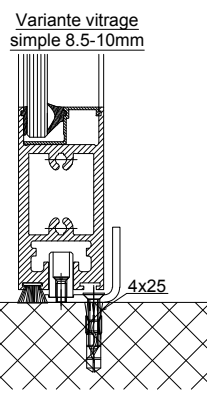
b Réalisation par le client

**Variantes des coupe transversale:**

- Coupe transversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe transversale 2101/2201/2202 H100

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

\* Distance de sécurité conformément à disposition nationale



$LB1=1,5W+S+77$	$FH1=FH2=LH+17.5$
$W=(LB1-S-77)/1,5$	$GH1=FH1-124$
	$GH2=FH2-124$
$LVmin=LKmin=LB1-22$	
$FB1=W/2+25$	
$FB2=W/2+30$	
$GB1=FB1-38$	
$GB2=FB2-38$	

Eloxa/couleur: \_\_\_\_\_ Epaisseur de couche: \_\_\_\_\_ Indications d'additif: \_\_\_\_\_  
 RAL \_\_\_\_\_

Objet: \_\_\_\_\_

Client: \_\_\_\_\_

OrdreNr.: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_ Signature de libération: \_\_\_\_\_

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre

**2203-TL LR22B sans vantaux fixes, linteau**

TORMAX TORMAX a Division of LANDERT Group AG Document-Nr.: T3\_390\_784  
 CH-8180 Bülach-Zürich