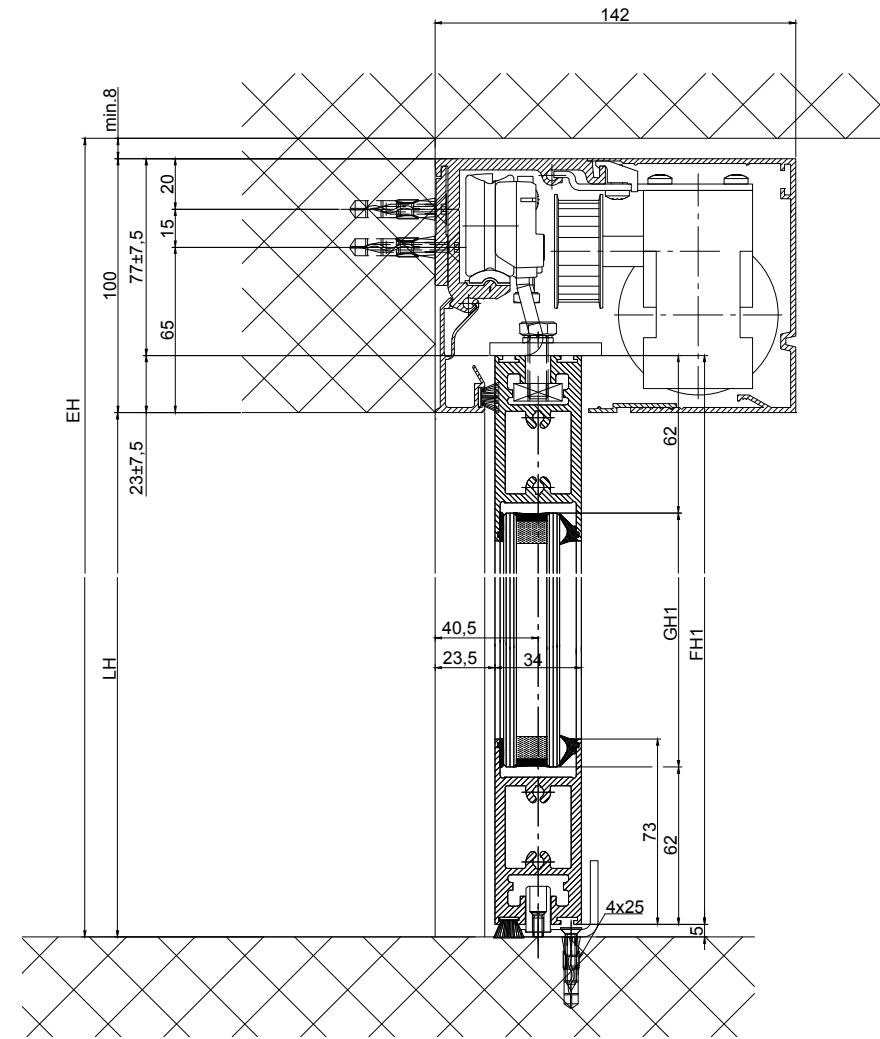
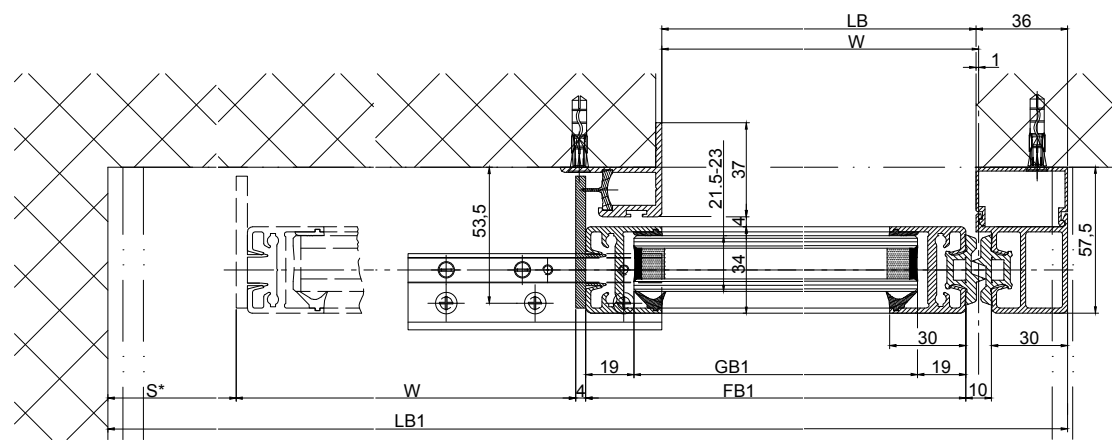
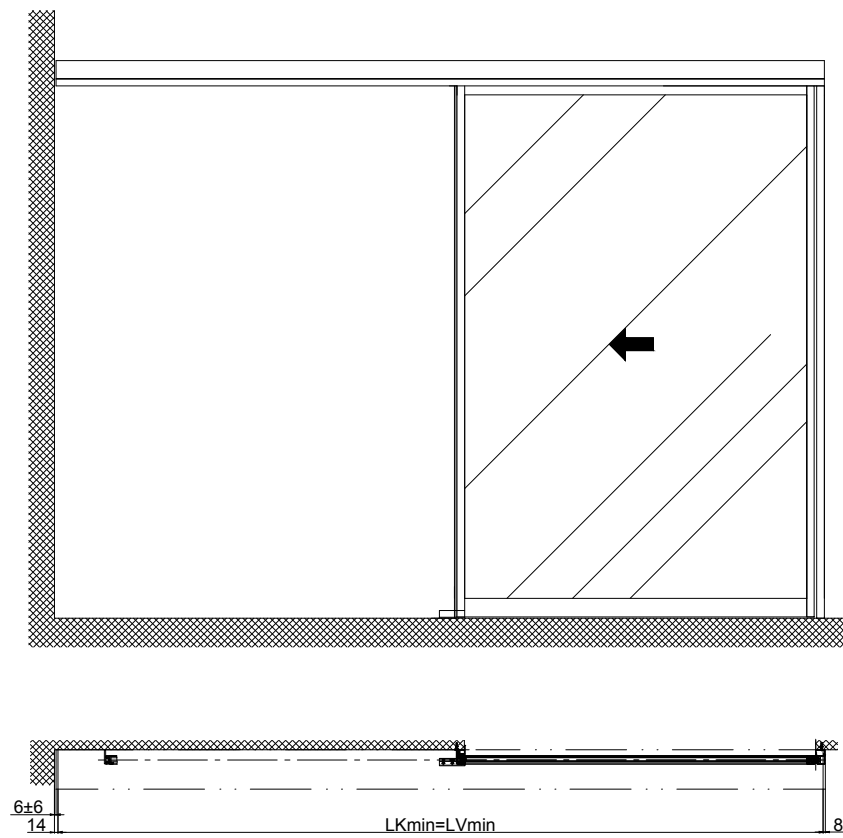


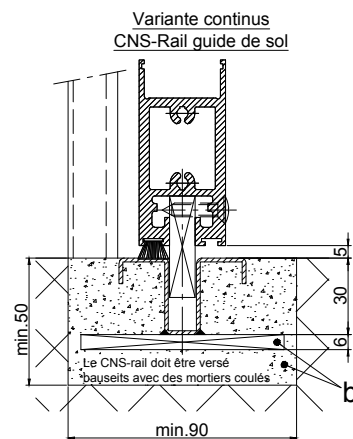
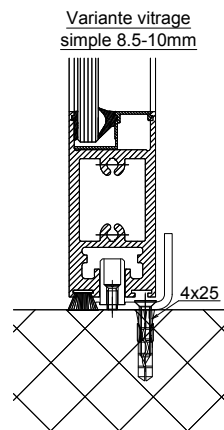
(1:20)



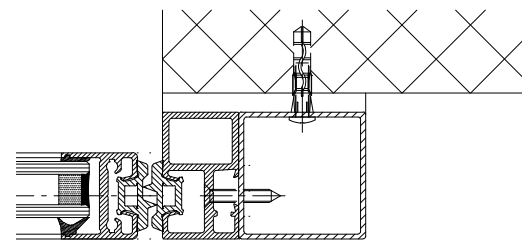
b Réalisation par le client

Variante des coupe transversale:

- Coupe transversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe transversale 2101/2201/2202 H100



raccorde de mure



Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

| | |
|--------------|--|
| LB1=2W+S+69 | |
| LKmin=LB1-22 | |
| LVmin=LKmin | |
| FB1=W+25 | |
| GB1=FB1-38 | |
| FH1=LH1+17.5 | |
| GH1=FH1-124 | |

Eloxa/couleur _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d'additif: _____
RAL _____

Objet: _____

Cient: _____

OrdreNr.: _____ Date: _____ Signature de libération: _____

Echelle % Dessiné 27.11.19 MURO
Blen pour imprimer

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre
2203-EL LR22B sans vantaux fixes, linteau

TORMAX AUTOMATIC TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bülach-Zürich Document-Nr.: T3_390_778 Index