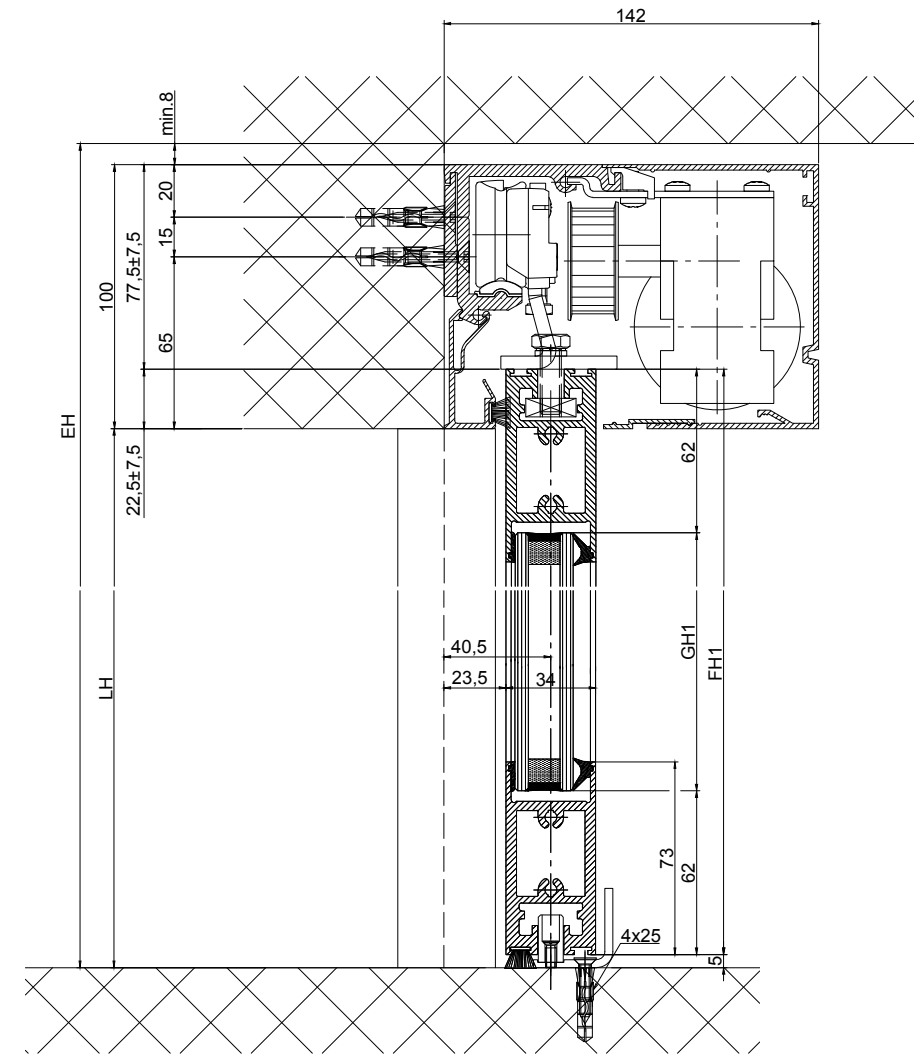
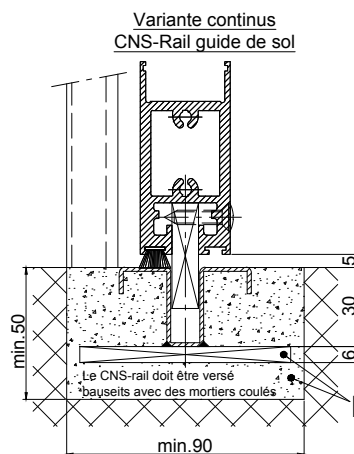
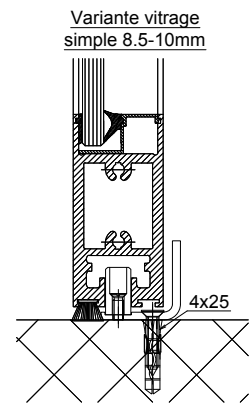
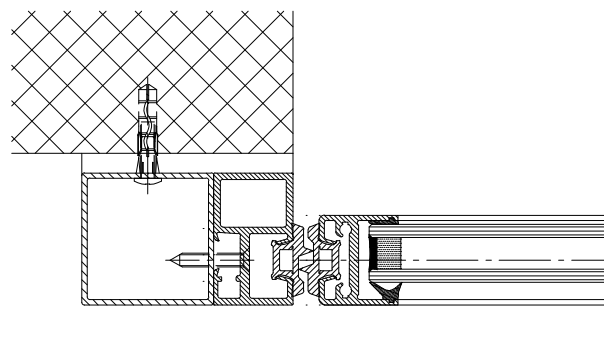
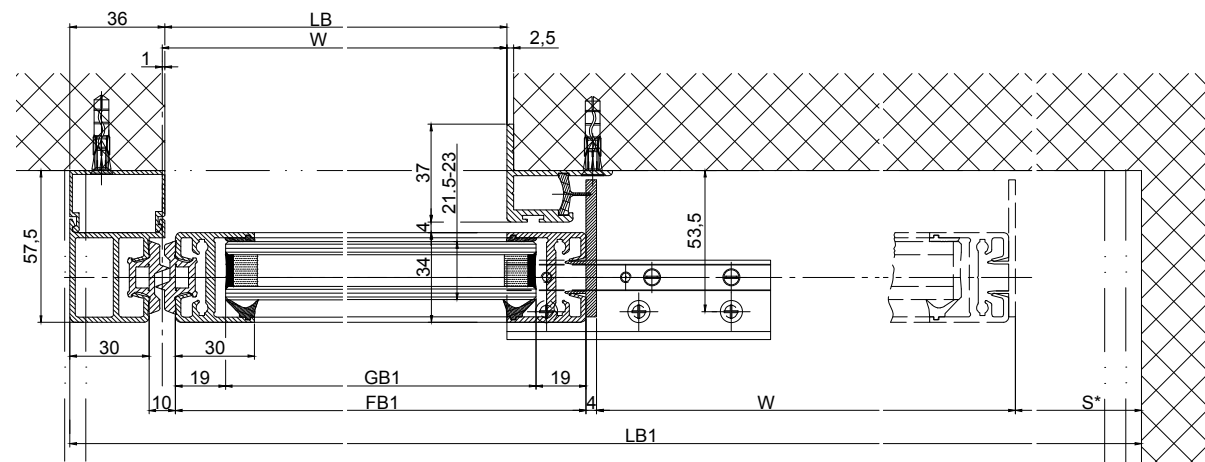
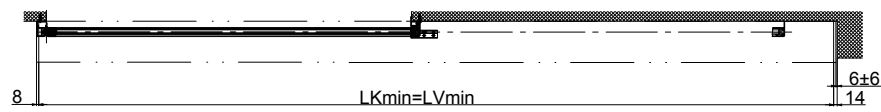
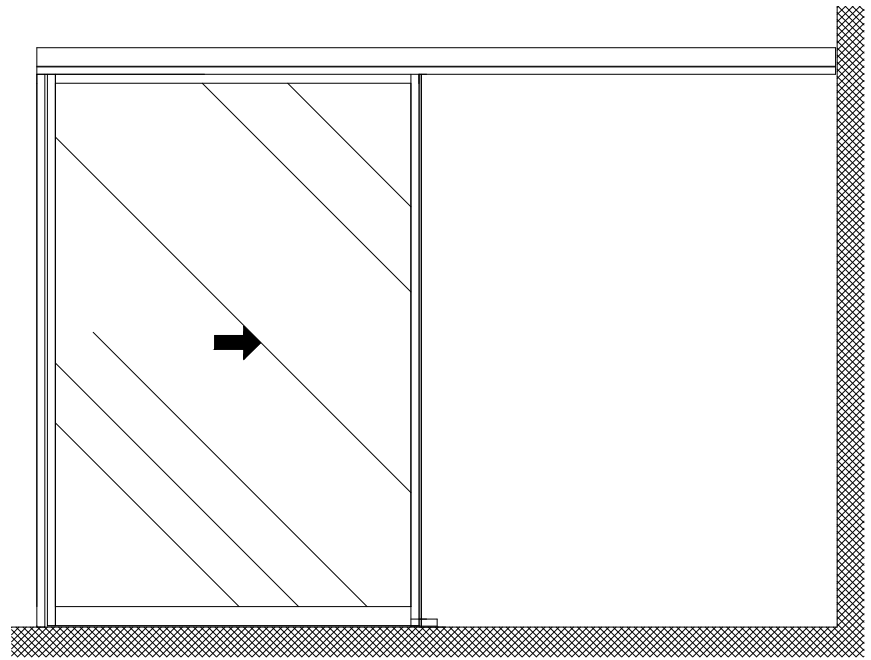


(1:20)



**Variantes des coupe transversale:**

- Coupe transversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe transversale 2101/2201/2202 H100

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

\* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

**b Réalisation par le client**

$LB1=2W+S+69$	
$LKmin=LB1-22$	
$LVmin=LKmin$	
$FB1=W+25$	
$GB1=FB1-38$	
$FH1=LH+17.5$	
$GH1=FH1-124$	

Eloxo/couleur: \_\_\_\_\_ Epaisseur de couche: \_\_\_\_\_ Indications d'additif: \_\_\_\_\_  
RAL : \_\_\_\_\_

Objet: \_\_\_\_\_

Client: \_\_\_\_\_

OrdreNr.: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_ Signature de libération: \_\_\_\_\_

Echelle: \_\_\_\_\_ Dessiné: 27.11.19 MURO  
% Bien pour imprimer

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre

2203-ER LR22B sans vantaux fixes, linteau

TORMAX TORMAX a Division of LANDERT Group AG Document-Nr.: T3\_390\_780 Index  
CH-8180 Bülach-Zürich