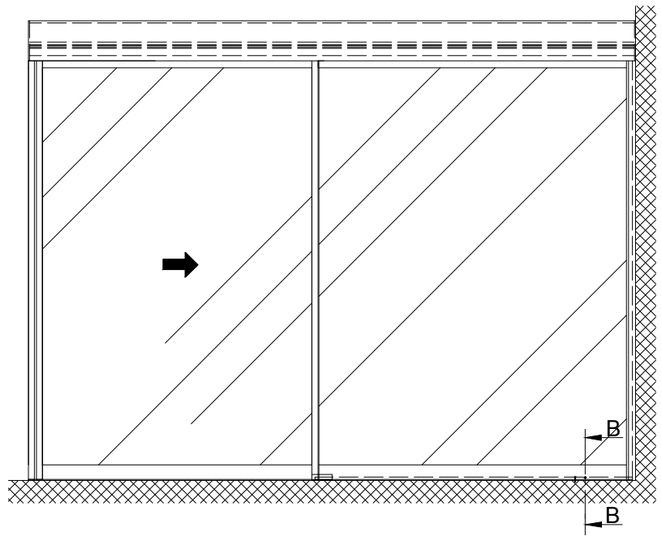
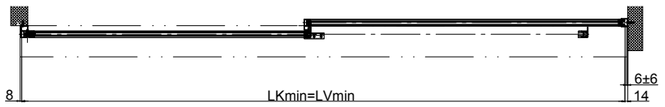
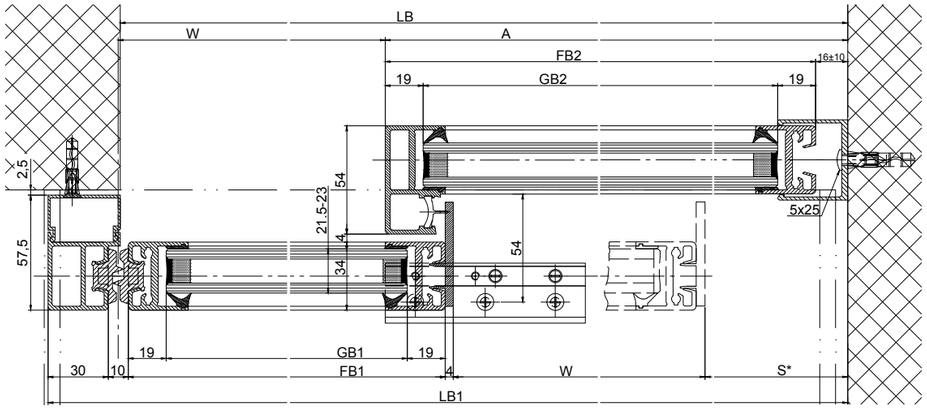
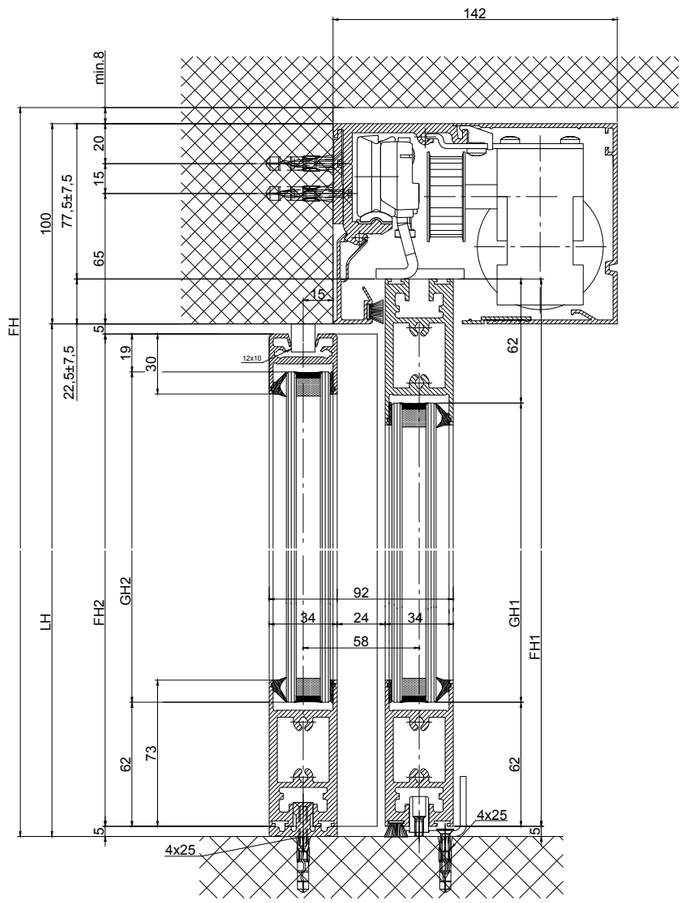
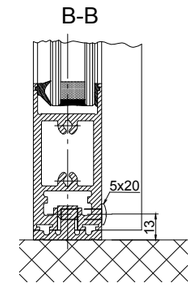
(1:20)



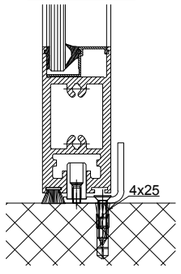




b Réalisation par le client

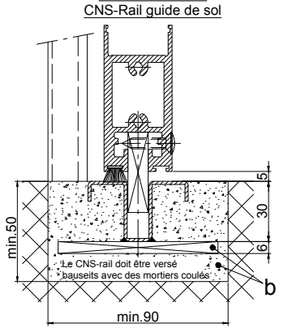
**Variantes des coupe traversale:**

- Coupe traversale 2101/2201/2202 (selon le dessine)
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100

Variante vitrage simple 8.5-10mm




Variante continus CNS-Rail guide de sol




| | | | |
|---|---|---|---|
| LB=2W+34+s | | FH1=LH+17.5 | |
| W=(LB-34-s)/2 | | FH2=LH-10 | |
| LB1=LB+35 | | GH1=FH1-124 | |
| LKmin=LB1-22 | | GH2=FH2-81 | |
| LVmin=LKmin | | | |
| | | | |
| FB1=W+25 | | | |
| FB2=A-16 | | | |
| GB1=FB1-38 | | | |
| GB2=FB2-38 | | | |

Les vantaux doivent être fabriques avec des matérieaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les vioe.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d`additif: _____

RAL : _____

Objet:

Client:

OrdreNr.: Date: Signature de libération:

| Echelle | Dessiné | 27.11.19 | MURO |
|---|---|---|---|
| % | Bien pour imprimer | . | . |

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre

2203-ER LR22B avec vantaux fixes, linteau

TORMAX a Division of LANDERT Group AG
CH-8180 Bülach-Zürich

Document-Nr.: T3_390_781

Index: .