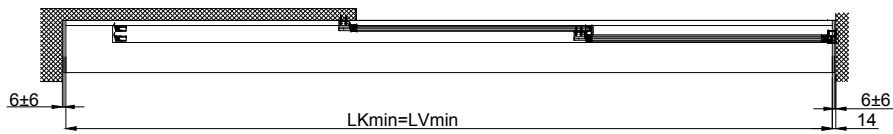
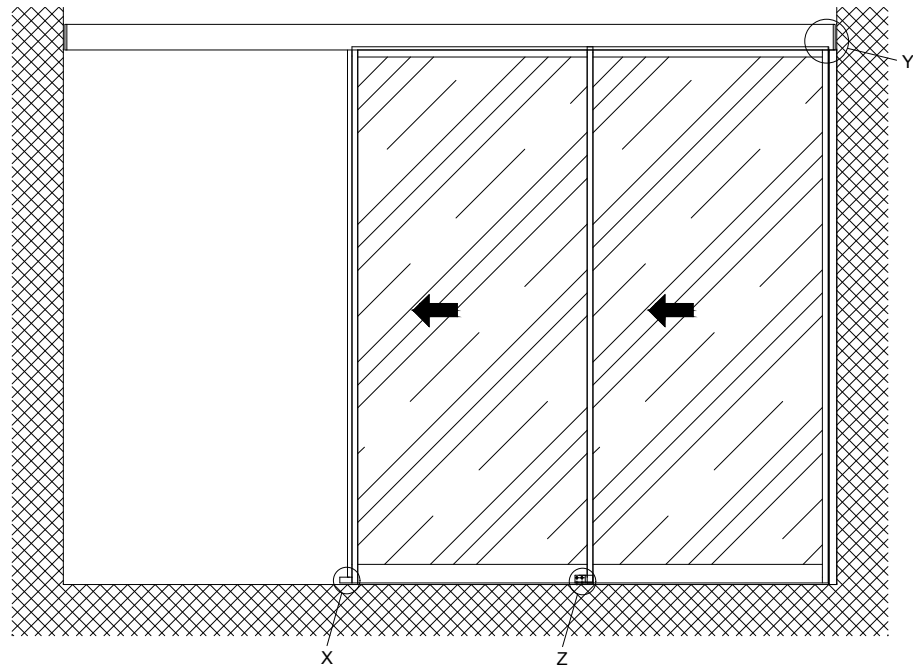
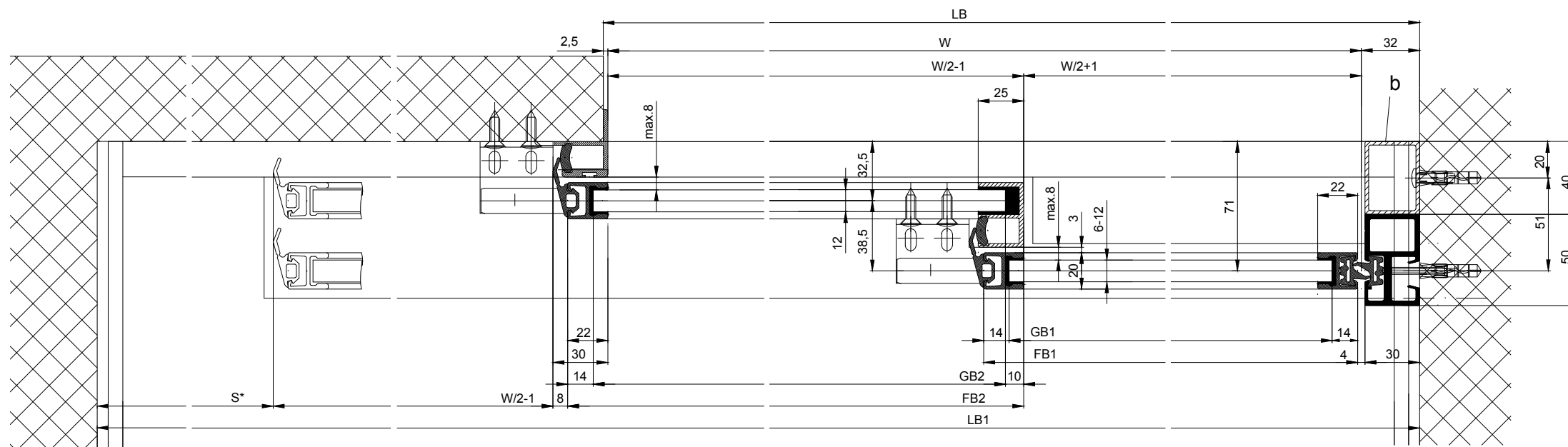
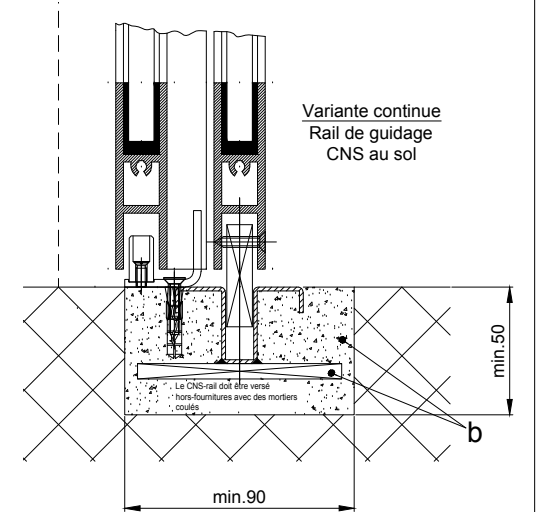
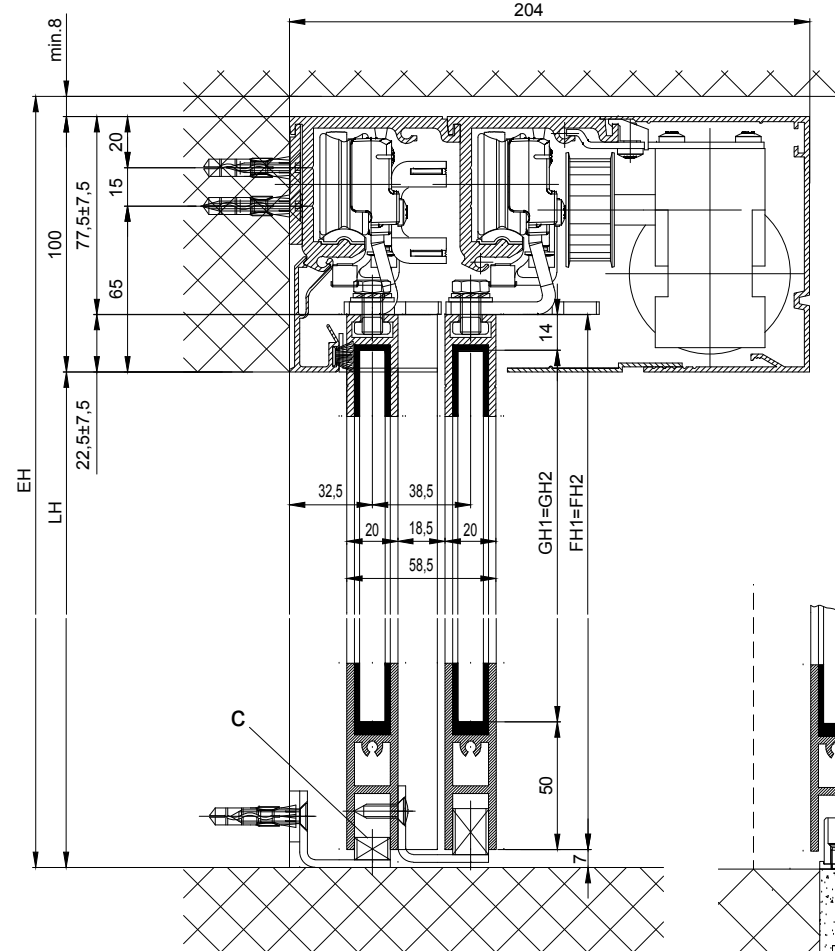
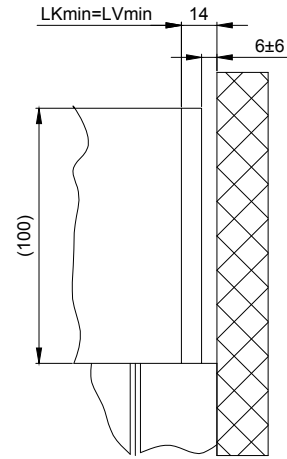


1:20



Detail Y



Variantes des coupe traversale:

- Coupe traversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100

b Réalisation par le client
c planeur de guidage accourcir

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxeal/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d'additif: _____
RAL _____ :

Objet: _____

Client: _____

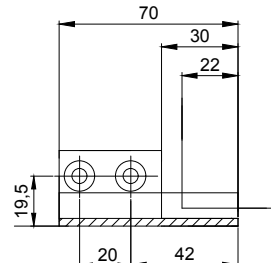
OrdreNr.: _____ Date: _____ Signature de libération: _____

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre	Echelle	Dessiné	28.11.19	MURO
	%	Bien pour imprimer		

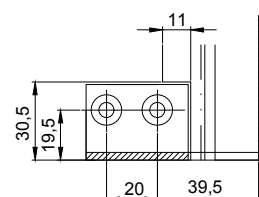
2203-TL LR12 sans vantaux fixes, linteau

TORMAX TORMAX a Division of LANDERT Group AG
CH-8180 Bülach-Zürich Document-Nr.: **T3_390_771** Index

Detail Z



Detail X



LB1=1.5W+S+61
W=(LB1-S-61)/1.5
LB1=LB+W/2+S+26.5
LKmin=LVmin=LB1-28
FB1=W/2+21
FB2=W/2+21
GB1=FB1-28
GB2=FB2-24

FH1=LH+15.5
FH2=LH+15.5
GH1=FH1-64
GH2=FH2-64