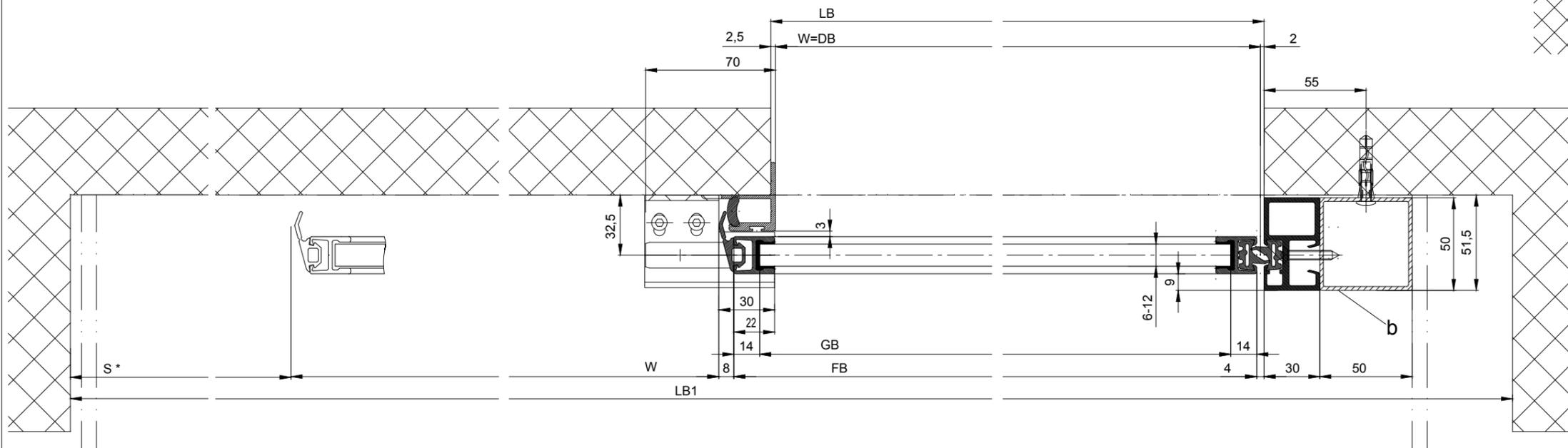
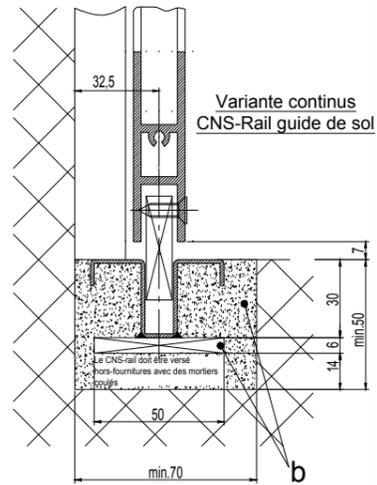
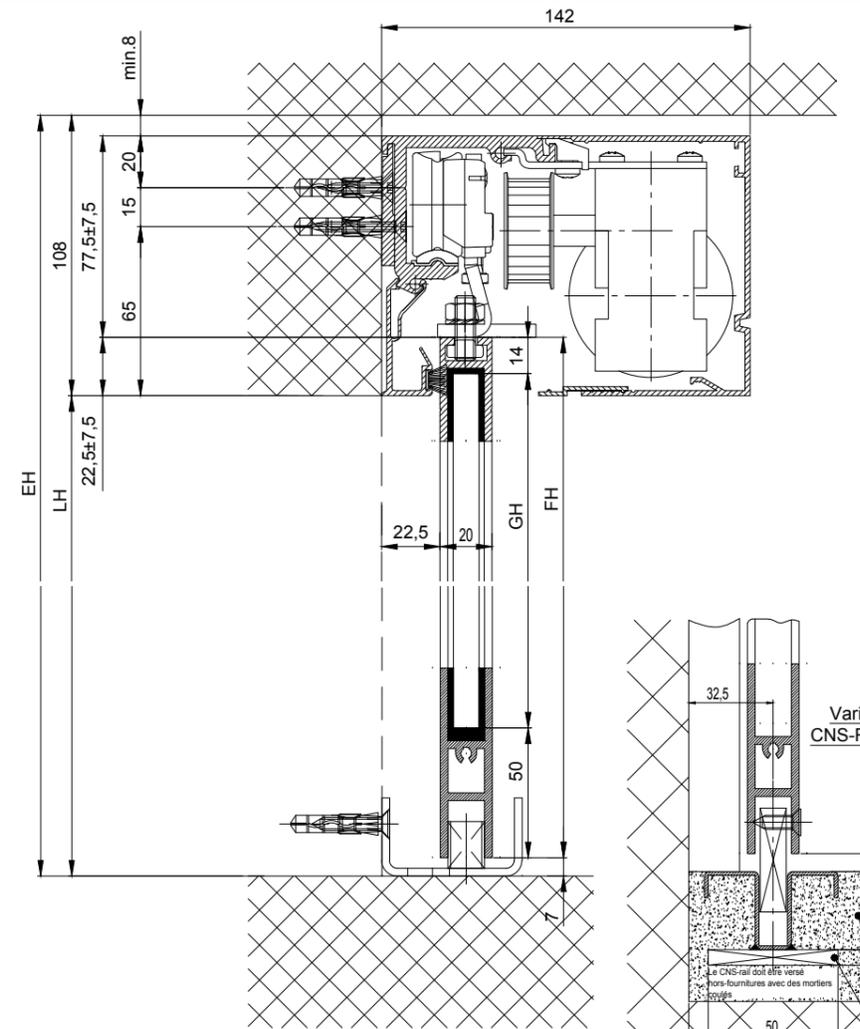
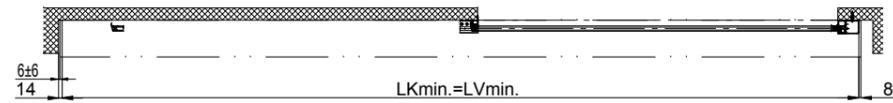
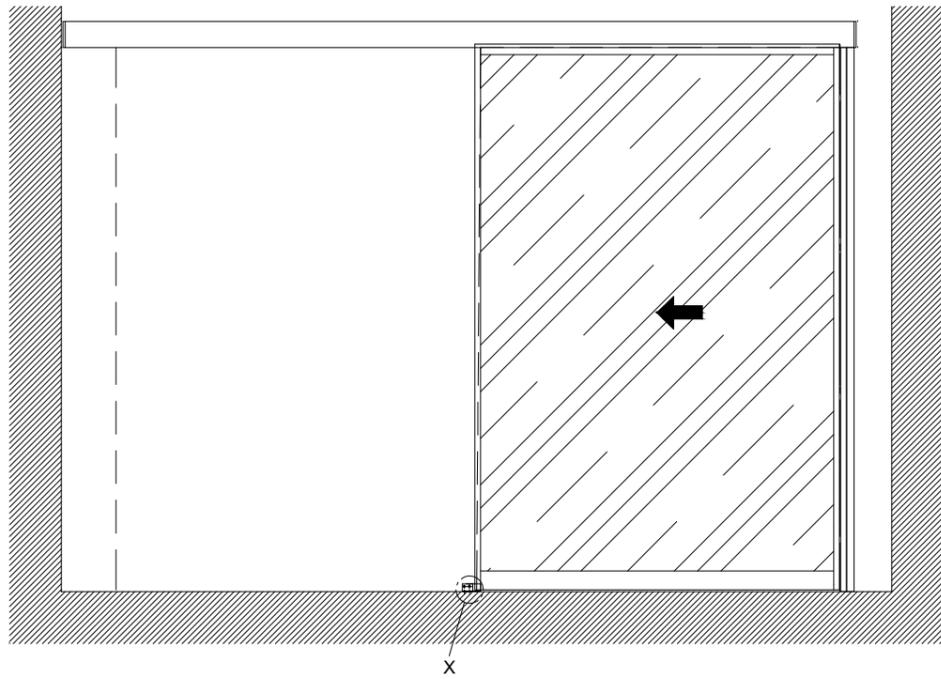


1:20



b Réalisation par le client

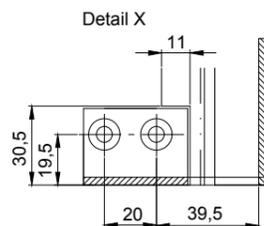
Variantes des coupe traversale:

- Coupe traversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe traversale 2101/2201/2202 H100

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

$LB1=2*W+s+115$	
$W=(LB1-s-115)/2$	
$LKmin=LB1min-22$	
$LVmin=LKmin$	
$FB=W+20$	
$GB=FB-28$	
$FH1=LH+15.5$	
$GH1=FH1-64$	



Eloxa/couleur:	Epaisseur de couche:	Indications d'additif:	
RAL	:		
Objet:			
Client:			
OrdreNr.:	Date:	Signature de libération:	
Echelle: %		Dessiné: 26.11.19	MURO
Type de commande: Système de profil		Mise en oeuvre	
2203-EL LR12 sans vantaux fixes, linteau			
TORMAX AUTOMATIC TORMAX a Division of LANDERT Group AG CH-8180 Bülach-Zürich			Document-Nr.: T3_390_765
			Index