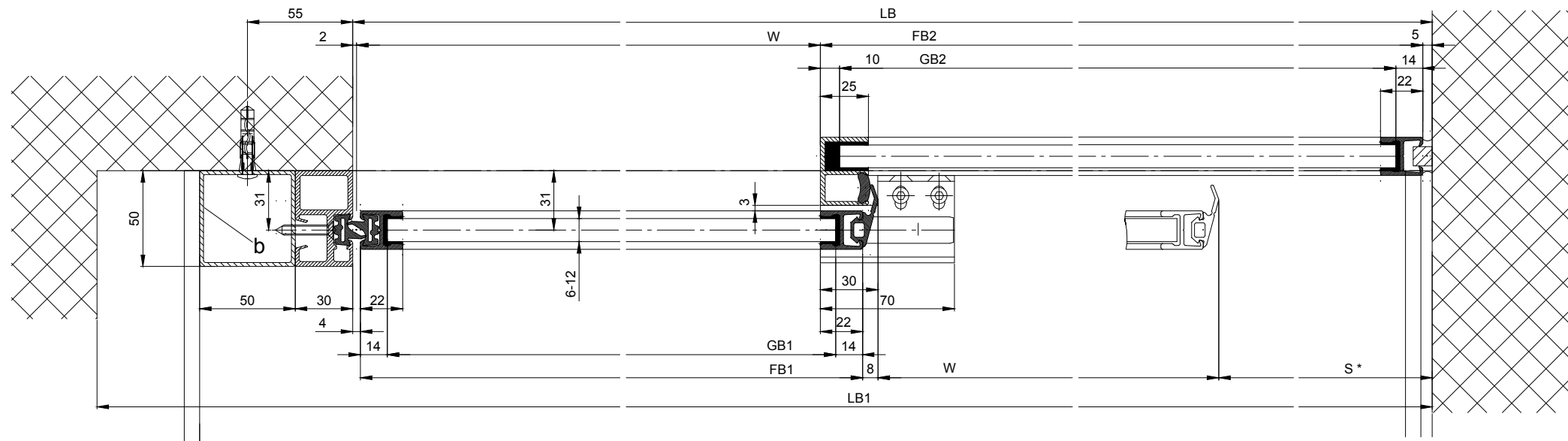
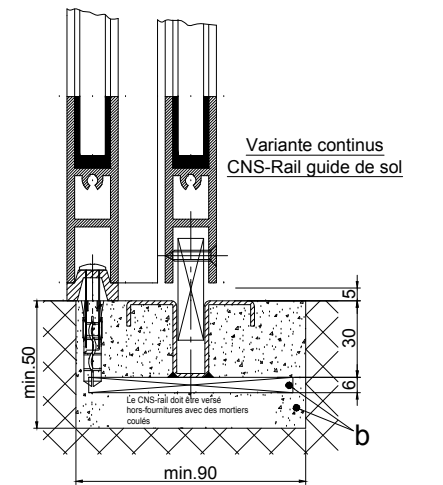
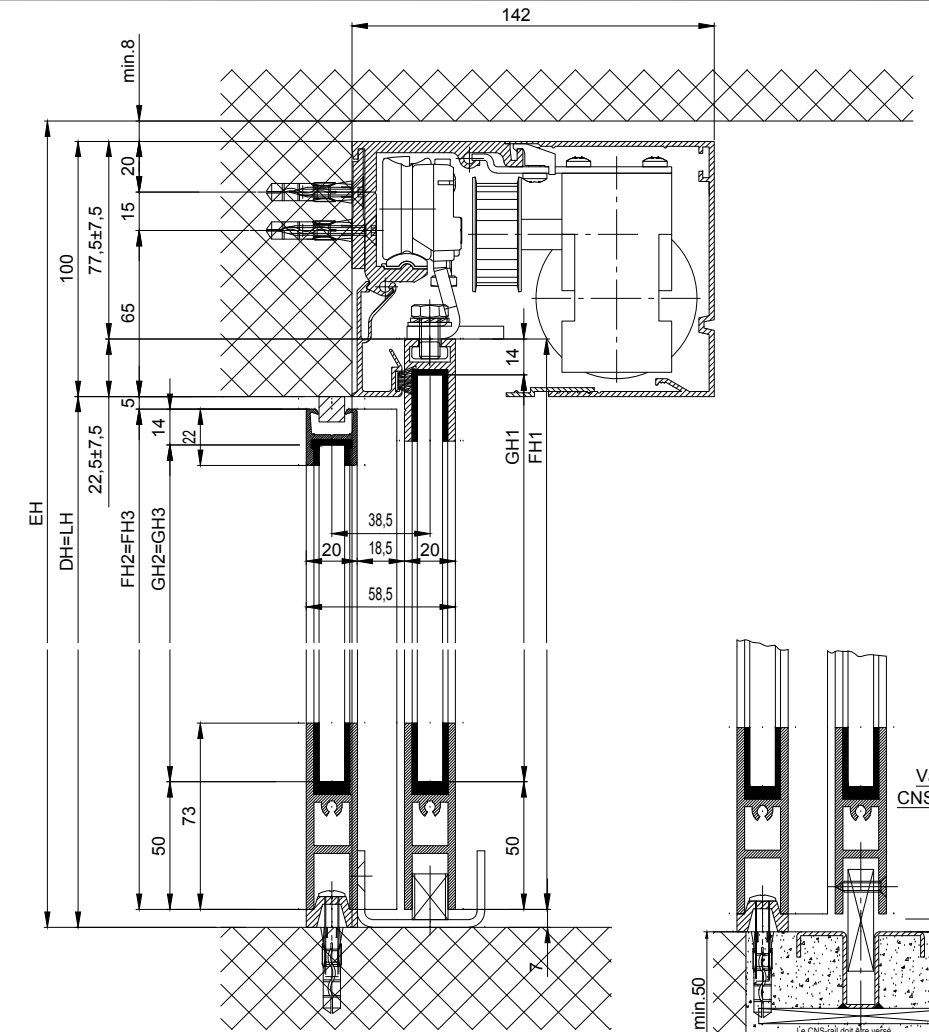
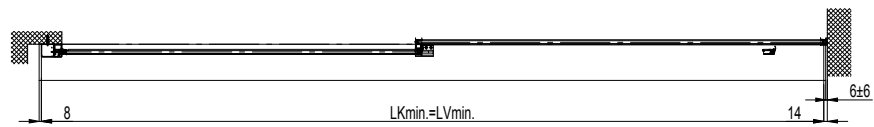
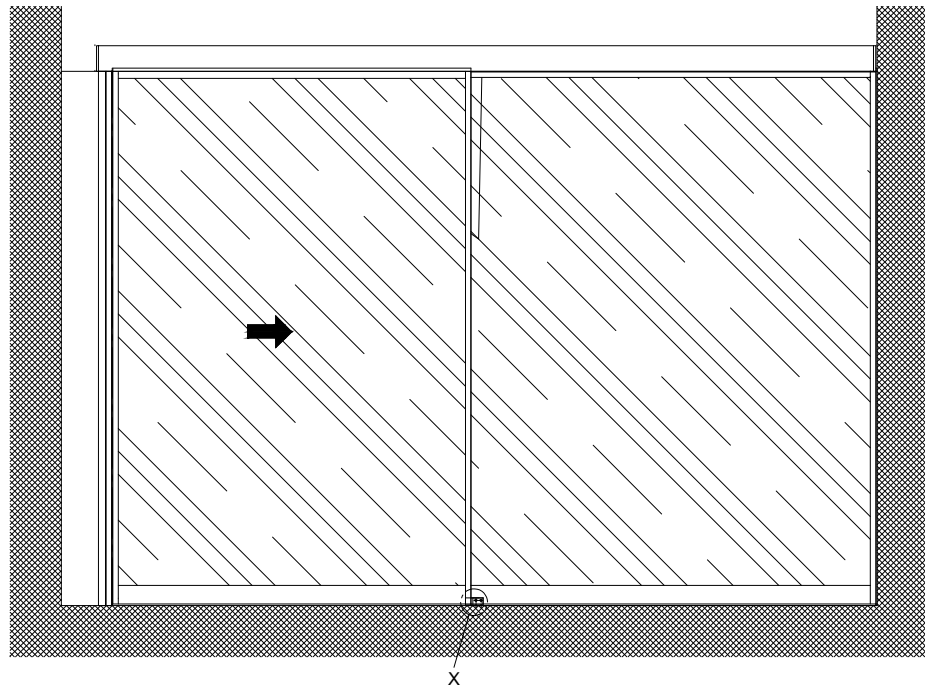


1:20



- b Réalisation par le client
- Variante des coupe traversale:**
- Coupe traversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
 - Coupe traversale 2101/2201/2202 H100

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxi/couleur: _____ Epaisseur de couche: _____ Indications d'additif: _____
RAL : _____

Objet: _____

Client: _____

OrdreNr.: _____ Date: _____ Signature de libération: _____

	Echelle	Dessiné	26.11.19	MURO
	%	Bien pour imprimer		

Type de commande: 2203-ER LR12 avec vantaux fixes, linteau

TORMAX a Division of LANDERT Group AG
CH-8180 Bülach-Zürich

Document-Nr.: T3_390_768

Index

$LB1=2*W+S+115$	$FB1=W+20$
$W=(LB1-S-115)/2$	$FB2=A-5$
$LKmin=LB1-22$	$GB1=FB1-28$
$LVmin=LKmin$	$GB2=FB2-24$
	$FH1=LH+15.5$
$LB=2*W+S+32$	$FH2=LH-9.5$
$W=(LB-S-32)/2$	$GH1=FH1-64$
$LKmin=LB+40$	$GH2=FH2-64$

