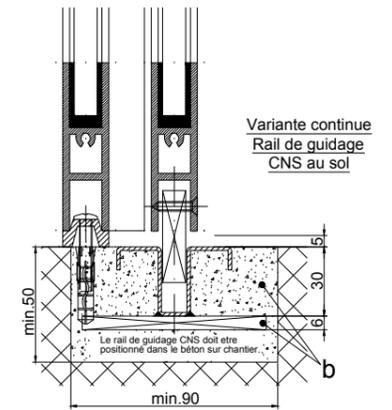
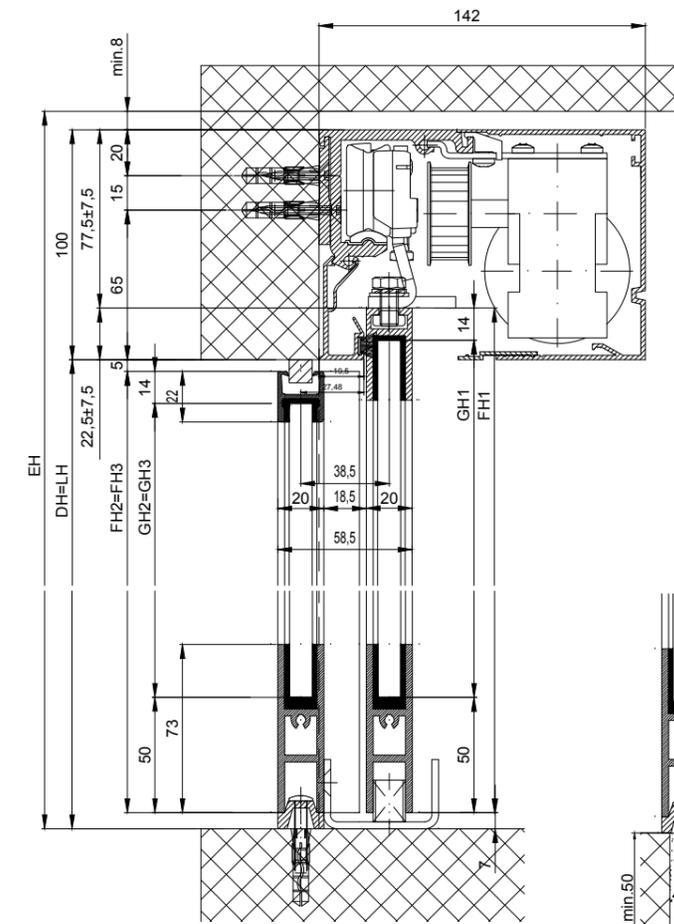
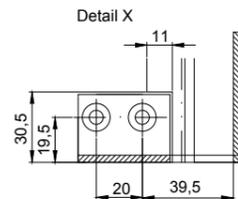
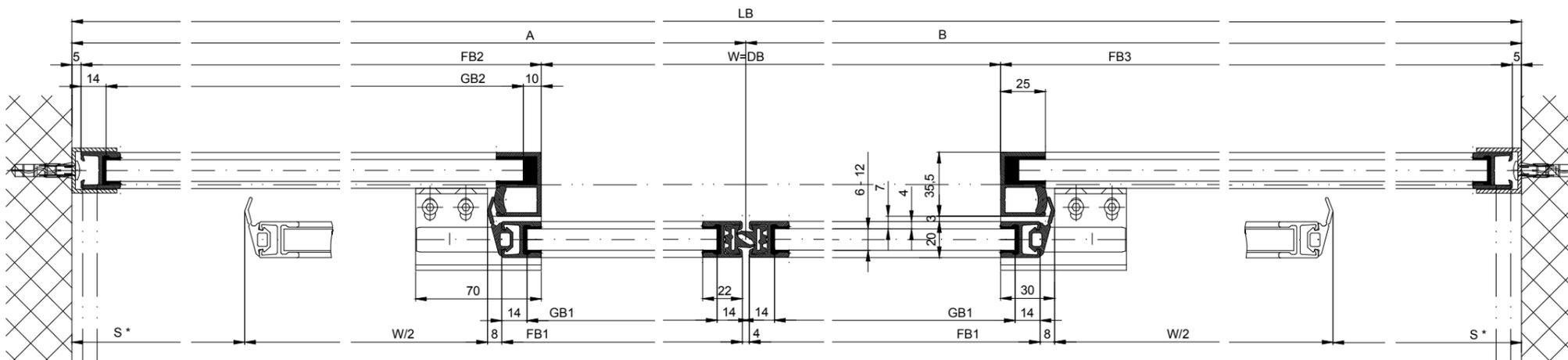
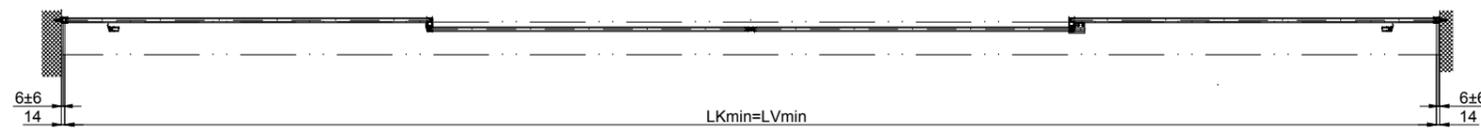
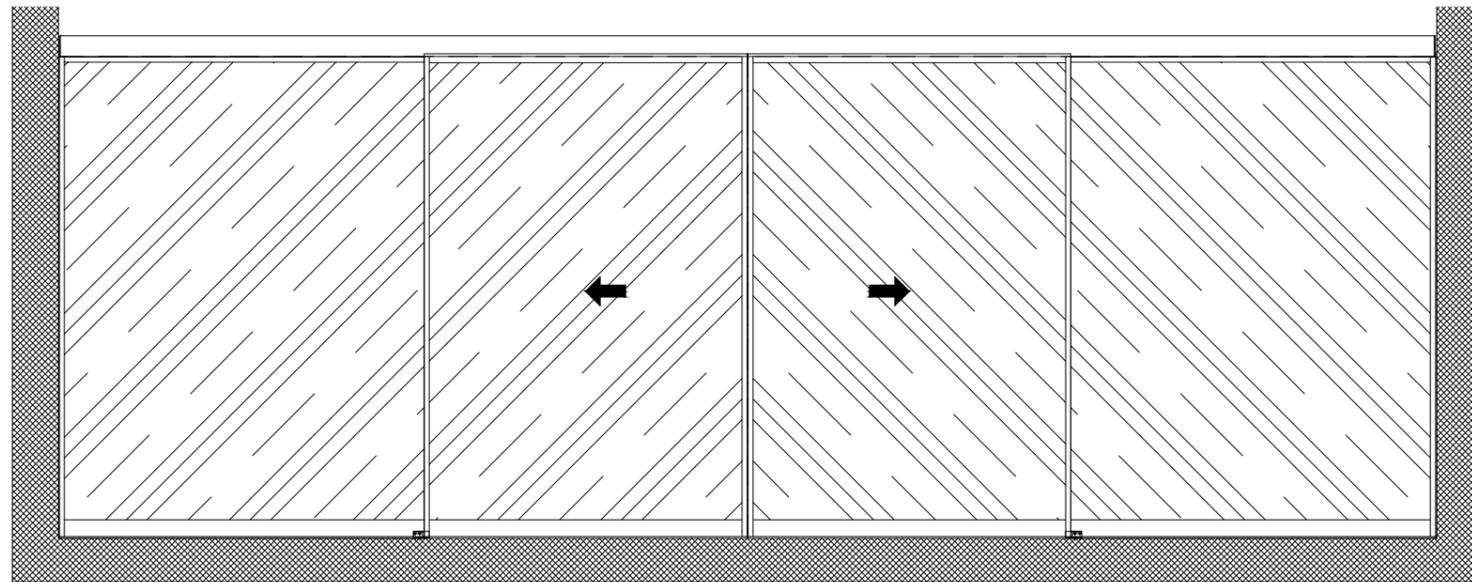


1:20



b Réalisation par le client

**Variante des coupe transversale:**

- Coupe transversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)
- Coupe transversale 2101/2201/2202 H100

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

\* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxié/couleur: \_\_\_\_\_ Epaisseur de couche: \_\_\_\_\_ Indications d'additif: \_\_\_\_\_  
RAL: \_\_\_\_\_

Objet: \_\_\_\_\_

Client: \_\_\_\_\_

OrdreNr.: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_ Signature de libération: \_\_\_\_\_

Echelle: \_\_\_\_\_ Dessiné: 26.11.19 MURO  
% Bien pour imprimer

Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre  
2203-EB LR12 avec vantaux fixes, linteau

TORMAX a Division of LANDERT Group AG Document-Nr.: T3\_390\_764  
CH-8180 Bülach-Zürich

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| $LB=2W+60+2s$       | $FB2=A-(W/2)-5$ |
| $W=(LB-2s-60)/2$    | $FB3=B-(W/2)-5$ |
| $LKmin=LVmin=LB-28$ | $GB2=FB2-24$    |
|                     | $GB3=FB3-24$    |
| $FB1=(W/2)+20$      |                 |
| $GB1=FB1-28$        | $FH2=LH-9.5$    |
| $FH1=LH+15.5$       | $GH2=FH2-64$    |
| $GH1=FH1-64$        |                 |